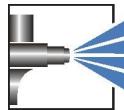




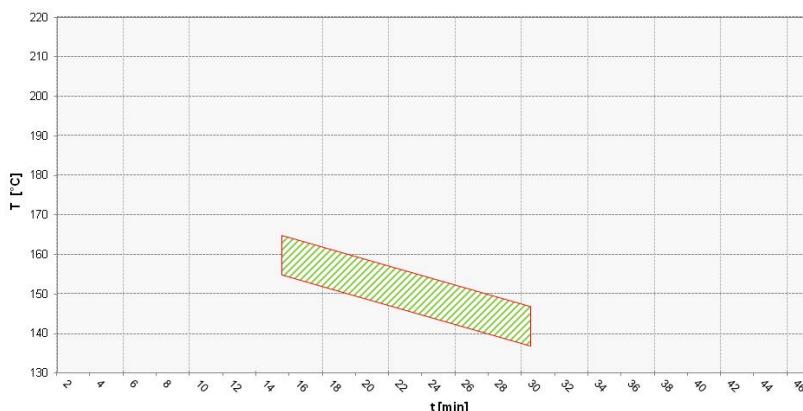
<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Laque Hydrodiluable monocouche</li> <li>■ Utilisation par ex. dans la branche "machine outil et divers appareils"</li> <li>■ Bonne tenue à l'humidité</li> <li>■ Recouvrable avec des peintures poudres</li> <li>■ Bonne tenue à la rayure</li> </ul>
<b>Données techniques et physiques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Liant de base Combinaison de résines Amino / Polyester</li> <li>■ Teintes Toutes les teintes standards</li> <li>■ Indice de brillance visuel mat</li> <li>■ Viscosité DIN 53211 (ancien) Temps d'écoulement 50-60 secondes 4 mm coupe</li> <li>■ Diluant eau déminéralisée</li> <li>■ Valeur du pH 8,7-8,9</li> <li>■ Densité détermination théorique 1,15-1,35 g/ml</li> <li>■ Extrait sec détermination théorique 44-50 %</li> <li>■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique 210-230 ml/kg</li> <li>■ Consommation théorique, sans pertes à l'application 345-380 g/m², Épaisseur 80 µm</li> <li>■ Couleur de référence des valeurs spécifiées Couleur de référence de WO1820MH1938</li> </ul>
<b>Supports</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Acier</li> <li>■ Acier - un examen préliminaire est requis pour les surfaces zinguées</li> <li>■ Aluminium</li> </ul>
<b>Préparation de surface</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, rouille, calamine, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support. Pour des exigences plus élevées, nous recommandons une phosphatation par ex. pour la tenue à la corrosion et un sablage, un ponçage ou un dérochage par ex. pour l'adhérence</li> </ul>
<b>Proposition de gammes de produits</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Supports sur plaque d'acier phosphatée</li> <li>■ Laque de finition WO1820MH1938 Epaisseur du film sec 30 µm</li> </ul>
<b>Tests mécaniques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Quadrillage DIN EN ISO 2409 Gt 0</li> </ul>
<b>Tests de résistances</b>	

**Mise en oeuvre et utilisation**

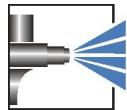
Test de condensation/ d'humidité (climat constant) DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 heures degré de cloquage 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.	
	Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 40 µm - Risque de formation de bulles
Température de l'objet	10-30 °C
Conditions de mise en oeuvre	Température ambiante 18-22 °C humidité relative 40-60 %
Electrostatique - bol rotatif	à viscosité de livraison
Nettoyage du matériel	Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5-10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424)
<b>Hygiène et sécurité: préconisations</b>	
Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.	

**Conditions de polymérisation (durcissement)**

Séchage four	30 min./ 140 °C - 15 min./ 160 °C
<b>Température de l'objet</b>	zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales

**Stabilité au stockage**

12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.
La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques



conformément à l'assurance qualité.

#### Remarques spéciales

■ **EFD-Info**

D'autres informations techniques sont disponibles dans les info-EFD  
Nr. 111

■ **Conditions d'essais**

Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50  
DIN EN 23270.

Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous  
n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous  
contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne  
représentent aucune spécification.