



# FREIOTHERM-ATL-Spezial

## WA4913HRU902

<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack</li> <li>■ Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär</li> <li>■ Nachfüllpaste, teilneutralisiert</li> </ul>	
<b>Technische/ Physikalische Daten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bindemittel-Basis Acrylatharz</li> </ul>	
		■ Farbton grauweiß in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)
		■ Festkörper DIN EN ISO 3251 63-67 %
		■ Dichte theoretische Bestimmung 1,23 g/cm³
		■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880 28-35
		■ Viskosität 2000-6000 mPa.s
		■ Prüfschichtdicke 15-35 µm
<b>Mechanische Prüfung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ auf phosphatfreier Konversion</li> </ul>	
		■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0
		■ Dornbiegeprüfung zylindrisch DIN EN ISO 1519 8 mm
<b>Beständigkeitstests</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ auf phosphatfreier Konversion</li> </ul>	
		■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 504 Stunden Unterwanderung Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
<b>Verarbeitung und Anwendung</b> Anlagen- und Objektabhängig	<p><b>Vorbehandlung</b> Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Bei höheren Anforderungen an den Korrosionsschutz empfehlen wir geeignete Konversionsverfahren (z.B. Phosphatisieren).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813 30-50 Winkel 60°</li> <li>■ pH-Wert 8,3-8,7</li> <li>■ Leitwert 1100-1450 µS/cm</li> <li>■ Festkörper DIN EN ISO 3251 11,0-12,5 %</li> <li>■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880 45-55 mg/g</li> <li>■ Organischer Lösemittelanteil 1,2-2,2 %</li> <li>■ Badtemperatur 24-27 °C</li> <li>■ Beschichtungszeit 120-240 Sekunden</li> <li>■ Abscheidespannung 100-260 Volt</li> </ul>	



# FREIOTHERM-ATL-Spezial

## WA4913HRU902

	<p><b>Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</b></p> <p>Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</p>
<b>Aushärtung</b>	<p><b>Objekttemperatur</b> Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./170 °C</p> <p>grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften</p>
<b>Lagerbeständigkeit</b>	<p>■ 1 Turn-over/ Jahr.</p> <p>Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</p> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich</p>
<b>Spezielle Hinweise</b>	<p><b>Prüfbedingungen</b> Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>