



FREIOTHERM-ATL-EcoOne

WA4077MRU999

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär ■ Nachfüllpaste, teilneutralisiert 											
Technische/ Physikalische Daten	<table border="0"> <tr> <td>■ Bindemittel-Basis</td> <td>Acrylatharz</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>farblos in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörper DIN EN ISO 3251</td> <td>50-54 %</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td> <td>1,19 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880</td> <td>26,33</td> </tr> </table>		■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz	■ Farbton	farblos in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)	■ Festkörper DIN EN ISO 3251	50-54 %	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,19 g/cm³	■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	26,33
■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz											
■ Farbton	farblos in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)											
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	50-54 %											
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,19 g/cm³											
■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	26,33											
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	<table border="0"> <tr> <td>■ Vorgehensweise</td> <td>Die Vorgehensweise ist abhängig von verschiedenen Faktoren und wird daher in Zusammenarbeit mit der Anwendungstechnik auf die jeweilige Anlage abgestimmt.</td> </tr> <tr> <td>■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</td> <td>Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</td> </tr> </table>		■ Vorgehensweise	Die Vorgehensweise ist abhängig von verschiedenen Faktoren und wird daher in Zusammenarbeit mit der Anwendungstechnik auf die jeweilige Anlage abgestimmt.	■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.						
■ Vorgehensweise	Die Vorgehensweise ist abhängig von verschiedenen Faktoren und wird daher in Zusammenarbeit mit der Anwendungstechnik auf die jeweilige Anlage abgestimmt.											
■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.											
Aushärtung	<p>■ Objekttemperatur Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./170 °C</p> <p>grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften</p>											
Lagerbeständigkeit	<p>■ Im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</p> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich</p>											
Spezielle Hinweise	<p>■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>											