



FREIOTHERM-Peinture hydro

WO1895G

Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Laque Hydrodiluable séchage au four ■ Utilisation par ex. dans la branche "machine outil et divers appareils" ■ Bonne tenue à l'humidité ■ Bonne dureté et élasticité 																						
Données techniques et physiques	<table> <tr> <td>■ Liant de base</td><td>Combinaison de résines Amino / Polyester</td></tr> <tr> <td>■ Teintes</td><td>Toutes les teintes standards</td></tr> <tr> <td>■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813</td><td>brillant 60-70 angle 60°</td></tr> <tr> <td>■ Viscosité DIN 53211 (ancien)</td><td>Temps d'écoulement 30-40 secondes 4 mm coupe</td></tr> <tr> <td>■ Diluant</td><td>eau déminéralisée</td></tr> <tr> <td>■ Valeur du pH</td><td>8,7-9,0</td></tr> <tr> <td>■ Densité détermination théorique</td><td>1,25-1,40 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Extrait sec détermination théorique</td><td>50-55 %</td></tr> <tr> <td>■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique</td><td>240-260 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Consommation théorique, sans pertes à l'application</td><td>120-150 g/m², Épaisseur 40 µm</td></tr> <tr> <td>■ Couleur de référence des valeurs spécifiées</td><td>Couleur de référence de WO1895GRA916</td></tr> </table>	■ Liant de base	Combinaison de résines Amino / Polyester	■ Teintes	Toutes les teintes standards	■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813	brillant 60-70 angle 60°	■ Viscosité DIN 53211 (ancien)	Temps d'écoulement 30-40 secondes 4 mm coupe	■ Diluant	eau déminéralisée	■ Valeur du pH	8,7-9,0	■ Densité détermination théorique	1,25-1,40 g/ml	■ Extrait sec détermination théorique	50-55 %	■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	240-260 ml/kg	■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	120-150 g/m², Épaisseur 40 µm	■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WO1895GRA916
■ Liant de base	Combinaison de résines Amino / Polyester																						
■ Teintes	Toutes les teintes standards																						
■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813	brillant 60-70 angle 60°																						
■ Viscosité DIN 53211 (ancien)	Temps d'écoulement 30-40 secondes 4 mm coupe																						
■ Diluant	eau déminéralisée																						
■ Valeur du pH	8,7-9,0																						
■ Densité détermination théorique	1,25-1,40 g/ml																						
■ Extrait sec détermination théorique	50-55 %																						
■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	240-260 ml/kg																						
■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	120-150 g/m², Épaisseur 40 µm																						
■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WO1895GRA916																						
Supports	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acier ■ Acier - un examen préliminaire est requis pour les surfaces zinguées ■ Acier, passivation ou plutôt support pré-traité 																						
Préparation de surface	<ul style="list-style-type: none"> ■ Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support. 																						
Proposition de gammes de produits	<table> <tr> <td>■ Supports</td><td>sur plaque d'acier phosphatée</td></tr> <tr> <td>■ Laque de finition</td><td>WO1895GRA916 Épaisseur du film sec 30 µm</td></tr> </table>	■ Supports	sur plaque d'acier phosphatée	■ Laque de finition	WO1895GRA916 Épaisseur du film sec 30 µm																		
■ Supports	sur plaque d'acier phosphatée																						
■ Laque de finition	WO1895GRA916 Épaisseur du film sec 30 µm																						
Tests mécaniques	<table> <tr> <td>■ Quadrillage DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Résistance aux produits chimiques</td><td>Doit être vérifié. La température et la concentration des produits chimiques ont une grande influence sur les résultats des tests.</td></tr> </table>	■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Résistance aux produits chimiques	Doit être vérifié. La température et la concentration des produits chimiques ont une grande influence sur les résultats des tests.																		
■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Résistance aux produits chimiques	Doit être vérifié. La température et la concentration des produits chimiques ont une grande influence sur les résultats des tests.																						



FREIOTHERM-Peinture hydro

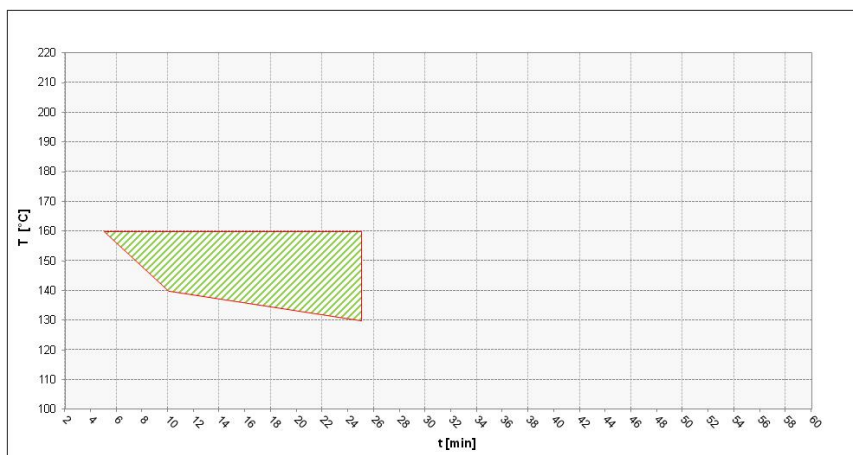
WO1895G

Mise en oeuvre et utilisation

- Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.
Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 40 µm - Risque de formation de bulles
- Température de l'objet 10-30 °C
- Conditions de mise en oeuvre Température ambiante 18-25 °C
humidité relative 40-60 %
- Pulvérisation Haute Pression à viscosité de livraison
Buse: 1,4 mm
Pression de pulvérisation 3-4 bar
- Electrostatique possible, spécifique à l'installation
- Nettoyage du matériel Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916.
Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424)
- **Hygiène et sécurité: préconisations**
Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

Conditions de polymérisation (durcissement)

- Séchage four 15 min./ 140 °C - 10 min./ 150 °C
- **Température de l'objet**
zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales



Stabilité au stockage

- 12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C.
Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.
- La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un

**FREIOTHERM-Peinture hydro**
WO1895G

contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.

Remarques spéciales■ **EFD-Info**

D'autres informations techniques sont disponibles dans les info-EFD Nr. 111

■ **Conditions d'essais**

Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270.

Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.