



# FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe

## WL1551H

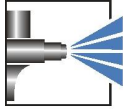
|                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                              |                                          |                       |                                   |            |                                                           |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------|-----------------------------------|------------|-----------------------------------------------------------|---------------|-------------------------|---------------|---------|------------------------------------------|----------------|----------------------------------------------|---------|-------------------------------------------------------|---------------|---------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| <b>Свойства</b>                                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Водоразбавляемая краска для получения однослойной системы ЛКП</li> <li>■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)</li> <li>■ Хорошая стойкость к воде уже через небольшое время после отверждения</li> <li>■ Хорошая адгезия к оцинкованным подложкам</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                              |                                          |                       |                                   |            |                                                           |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| <b>Технико/физические характеристики</b>                             | <table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Сополимер на базе акрилата и стирола</td></tr> <tr> <td>■ Глянец<br/>визуально</td><td>полуматовые</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость</td><td>1500-2200 мПа.сек. Шпиндель 4<br/>60 Кол-во оборотов/ мин.</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>9,0-9,5</td></tr> <tr> <td>■ Плотность<br/>теоретически определяемая</td><td>1,15-1,35 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток<br/>теоретически определяемая</td><td>34-38 %</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток<br/>теоретически определяемая</td><td>310-330 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала<br/>теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>240-260 g/m<sup>2</sup>, толщина ЛКП 80 µm</td></tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td><td>Оттенок цвета от WL1551HRA905</td></tr> </table> | ■ Связующие - основы                         | Сополимер на базе акрилата и стирола     | ■ Глянец<br>визуально | полуматовые                       | ■ Вязкость | 1500-2200 мПа.сек. Шпиндель 4<br>60 Кол-во оборотов/ мин. | ■ Разбавитель | Деминерализованная вода | ■ pH-Значение | 9,0-9,5 | ■ Плотность<br>теоретически определяемая | 1,15-1,35 g/ml | ■ Сухой остаток<br>теоретически определяемая | 34-38 % | ■ Объемный сухой остаток<br>теоретически определяемая | 310-330 ml/kg | ■ Расход материала<br>теоретический, без учета потерь при нанесении | 240-260 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 80 µm | ■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета | Оттенок цвета от WL1551HRA905 |
| ■ Связующие - основы                                                 | Сополимер на базе акрилата и стирола                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                              |                                          |                       |                                   |            |                                                           |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ Глянец<br>визуально                                                | полуматовые                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                              |                                          |                       |                                   |            |                                                           |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ Вязкость                                                           | 1500-2200 мПа.сек. Шпиндель 4<br>60 Кол-во оборотов/ мин.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                              |                                          |                       |                                   |            |                                                           |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ Разбавитель                                                        | Деминерализованная вода                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                              |                                          |                       |                                   |            |                                                           |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ pH-Значение                                                        | 9,0-9,5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                              |                                          |                       |                                   |            |                                                           |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ Плотность<br>теоретически определяемая                             | 1,15-1,35 g/ml                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                              |                                          |                       |                                   |            |                                                           |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ Сухой остаток<br>теоретически определяемая                         | 34-38 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                              |                                          |                       |                                   |            |                                                           |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ Объемный сухой остаток<br>теоретически определяемая                | 310-330 ml/kg                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                              |                                          |                       |                                   |            |                                                           |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ Расход материала<br>теоретический, без учета потерь при нанесении  | 240-260 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 80 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                              |                                          |                       |                                   |            |                                                           |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета | Оттенок цвета от WL1551HRA905                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                              |                                          |                       |                                   |            |                                                           |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| <b>Подложка</b>                                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Сталь - наоцинкованной стали необходимо проводить предварительную проверку</li> <li>■ Сталь, пассивированная или после предварительной подготовки</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                              |                                          |                       |                                   |            |                                                           |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| <b>Подготовка поверхности</b>                                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хромирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                |                                              |                                          |                       |                                   |            |                                                           |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| <b>Система ЛКП</b>                                                   | <table> <tr> <td>■ Подложка</td><td>на цинкфосфатированной стальной пластине</td></tr> <tr> <td>■ Финишный слой</td><td>WL1551HRA905<br/>Толщина ЛКП 60 µm</td></tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ■ Подложка                                   | на цинкфосфатированной стальной пластине | ■ Финишный слой       | WL1551HRA905<br>Толщина ЛКП 60 µm |            |                                                           |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ Подложка                                                           | на цинкфосфатированной стальной пластине                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                              |                                          |                       |                                   |            |                                                           |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ Финишный слой                                                      | WL1551HRA905<br>Толщина ЛКП 60 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                              |                                          |                       |                                   |            |                                                           |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| <b>Механические испытания</b>                                        | <table> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой<br/>DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | ■ метод надрезов решеткой<br>DIN EN ISO 2409 | Gt 0                                     |                       |                                   |            |                                                           |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| ■ метод надрезов решеткой<br>DIN EN ISO 2409                         | Gt 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                              |                                          |                       |                                   |            |                                                           |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |
| <b>Технология применения</b>                                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                              |                                          |                       |                                   |            |                                                           |               |                         |               |         |                                          |                |                                              |         |                                                       |               |                                                                     |                                              |                                                                      |                               |



# FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe

## WL1551H

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Толщина ЛКП не должна быть больше 80 мкм - для предотвращения образования пузырей                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■ Температура объекта                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 10-30 °C                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■ Время «жизни» композиции                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Температура окружающей среды 15-25 °C<br>относительная влажность 40-70 %                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■ Пневматическое нанесение                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Вязкость при поставке<br>Сопло: 1,4 mm<br>Давление распыления 4 bar                                                                                            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■ Валик/кисть                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Вязкость при поставке                                                                                                                                          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■ Нанесение следующих слоев                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки                                                    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■ Очистка рабочих инструментов                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916.<br>Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424. |
| <b>Указания по обеспечению охраны труда</b><br>При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                |
| Отверждение                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ■ Отверждение на воздухе                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | при 20 AC, 40-70 % относительной влажности с движением воздуха                                                                                                 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■ Время высыхания "от пыли"                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | через 25 мин.<br>(Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)                                                                                                    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■ Время высыхания «до отлипа»                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | через 35 мин.<br>(Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)                                                                                                    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■ Полное отверждение                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | через 5 дней (день)<br>(твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)                                                                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ■ Отверждение под действием температуры                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | возможность отверждения до 100°C                                                                                                                               |
| Срок хранения                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C.<br>Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.<br><br>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. |                                                                                                                                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                |
| Специальные указания                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | <b>EFD-Информация</b><br>Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности.<br>111                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | <b>Условия испытаний</b><br>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.<br>Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии.<br>На метод применения мы не можем оказывать влияние.                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                |



## **FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe** **WL1551H**

Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.