



EFDEDUR-Strukturna pokrivna WU1008H/HU0208

Lastnosti	- Vodotopen 2K premaz - Uporaba, npr. v panogi Izdelava strojev in naprav - Strukturni efekt - Hitro zasušenje - Možno pospešeno sušenje - Dobra odpornost na kemikalije - Dober oprijem na jeklo in neželezne kovine - Dobra stabilnost glede zatekanja																																			
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table><tr><td> - Osnova vezivnega sredstva </td><td>Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola</td></tr><tr><td> - Barvni ton </td><td>Vsi običajni barvni toni</td></tr><tr><td> - Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813 </td><td>svilnato sijajna 13-33 pod kotom 60° Stopnja sijaja je zelo odvisna od strukture. Navedene vrednosti se naslanjajo na gladko, rahlo strukturno površino.</td></tr><tr><td> - Viskoznost </td><td>2000-5000 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.</td></tr><tr><td> - Trdilec </td><td>HU0208 glejte tehnični list</td></tr><tr><td> - Mešalno razmerje </td><td>Utežno 6:1</td></tr><tr><td> - Mešalno razmerje </td><td>Volumsko 4,2:1</td></tr><tr><td> - Redčilo </td><td>deminiralizirana voda</td></tr><tr><td> - pH vrednost </td><td>8,4-8,6</td></tr><tr><td> - Gostata teoretična določitev </td><td>1,43-1,63 g/ml</td></tr><tr><td> - Gostata teoretična določitev </td><td>1,34-1,54 g/ml po dodatku trdilca</td></tr><tr><td> - Suha snov teoretična določitev </td><td>64,7-68,7 %</td></tr><tr><td> - Suha snov teoretična določitev </td><td>65,3-69,3 % po dodatku trdilca</td></tr><tr><td> - Volumen trdnih delcev teoretična določitev </td><td>265-295 ml/kg</td></tr><tr><td> - Volumen trdnih delcev teoretična določitev </td><td>320-340 ml/kg po dodatku trdilca</td></tr><tr><td> - Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji </td><td>240-250 g/m², Debelina nanosa 80 µm</td></tr><tr><td> - Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti </td><td>Barvni odtenek od WU1008HRA902</td></tr></table>		Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola	Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	svilnato sijajna 13-33 pod kotom 60° Stopnja sijaja je zelo odvisna od strukture. Navedene vrednosti se naslanjajo na gladko, rahlo strukturno površino.	Viskoznost	2000-5000 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.	Trdilec	HU0208 glejte tehnični list	Mešalno razmerje	Utežno 6:1	Mešalno razmerje	Volumsko 4,2:1	Redčilo	deminiralizirana voda	pH vrednost	8,4-8,6	Gostata teoretična določitev	1,43-1,63 g/ml	Gostata teoretična določitev	1,34-1,54 g/ml po dodatku trdilca	Suha snov teoretična določitev	64,7-68,7 %	Suha snov teoretična določitev	65,3-69,3 % po dodatku trdilca	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	265-295 ml/kg	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	320-340 ml/kg po dodatku trdilca	Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	240-250 g/m², Debelina nanosa 80 µm	Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WU1008HRA902
Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola																																			
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																																			
Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	svilnato sijajna 13-33 pod kotom 60° Stopnja sijaja je zelo odvisna od strukture. Navedene vrednosti se naslanjajo na gladko, rahlo strukturno površino.																																			
Viskoznost	2000-5000 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.																																			
Trdilec	HU0208 glejte tehnični list																																			
Mešalno razmerje	Utežno 6:1																																			
Mešalno razmerje	Volumsko 4,2:1																																			
Redčilo	deminiralizirana voda																																			
pH vrednost	8,4-8,6																																			
Gostata teoretična določitev	1,43-1,63 g/ml																																			
Gostata teoretična določitev	1,34-1,54 g/ml po dodatku trdilca																																			
Suha snov teoretična določitev	64,7-68,7 %																																			
Suha snov teoretična določitev	65,3-69,3 % po dodatku trdilca																																			
Volumen trdnih delcev teoretična določitev	265-295 ml/kg																																			
Volumen trdnih delcev teoretična določitev	320-340 ml/kg po dodatku trdilca																																			
Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	240-250 g/m², Debelina nanosa 80 µm																																			
Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WU1008HRA902																																			
Podlaga	Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine																																			

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



EFDEDUR-Strukturna pokrivna WU1008H/HU0208

	■ Temeljna barva	
Predhodna obdelava	■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje	
Predlog zaščitnega sistema	■ Podlaga	na železofosfatirano jekleno pločevino
	■ Pokrivna barva	WU1008HRA902 Mešalno razmerje 6:1/ HU0208 Debelina suhega sloja 80 µm
Mehanski preizkusi	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Odpornost na temperaturo	Kratka obremenitev 120°C
	■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Priprava in uporaba	■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 100 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Uporabnost	max. 5 ur/ 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša.
	■ Brizganje - Airmix	30-60 sec./ 6 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 0,33 mm Kot 30° Pritisk materiala 100 bar Pritisk razprševanja 2
	■ Brizganje - Visoki pritisk	30-60 Sek./ 6 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 2 mm Pritisk barve 3 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	v dobavni viskoznosti
	■ Elektrostatsko	možno, napravi prilagojeno
	■ Možnost prelakiranja	z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju
	■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
	■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	



EFDEDUR-Strukturna pokrivna WU1008H/HU0208

Utrjevanje	■ Zračno sušenje	pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	■ Prašno suho	po 15 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trdno na oprijem	po 4 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Popolnoma suho	po 8 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peči	do 80°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	
Posebna opozorila	■ EFD-Info	Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 + 510
	■ Preizkusni pogoji	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.