

## Technisches Datenblatt

# DURELASTIC

Spachtel  
BD7415MRU999

- Gute Härtung ab 18 °C
- Hohes Standvermögen
- Cobaltvorbeschleunigt
- Klebfreie Aushärtung

<b>Technische / Physikalische Daten</b>	<b>Farbton</b>	farblos
	<b>Lieferviskosität</b>	pastös
	<b>Mischungsverhältnis</b>	2 bis 4 % abhängig von Ansatzmenge und Verarbeitungszeit
	<b>Härter-Typ</b>	DURELASTIC-Härter HD0603
	<b>Verarbeitungszeit</b>	2 % Härterzugabe: 8 bis 12 Min. bei 20 °C
	<b>Dichte</b> theoretische Bestimmung	1,1 g / ml + / - 0,2
	<b>Festkörper</b> nach Härterzugabe, theoretische Bestimmung	ca. 100 %
	<b>Auftragsmenge</b>	100 bis 2000 g / m <sup>2</sup>

<b>Lagerbeständigkeit</b>	Im Originalgebinde mindestens 6 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.
---------------------------	---

Spachtel  
BD7415MRU999

<b>Verarbeitung und Anwendung</b>	<b>Verarbeitung</b> Komponenten sind homogen zu vermischen.  Spateln: Spachtel mit Härter intensiv vermischen und sofort verarbeiten
	<b>Untergründe</b> GFK
	<b>Vorbehandlung</b> Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside; ggf. anschleifen.
	<b>Verarbeitungstemperatur</b> Die Verarbeitungstemperatur von ca. 18 °C nicht unterschreiten, um Härtungsstörungen zu vermeiden.
	<b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b> Innerhalb der Verarbeitungszeit mit EFD-Reinigungsmittel 400906.
	<b>Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz</b> Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
<b>Spezielle Hinweise</b>	Die Verarbeitungs- und Härtungszeiten sind temperaturabhängig und mit ca. 100 g vor Ort zu ermitteln.
	<b>Prüfbedingungen</b> Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.  Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.  Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.