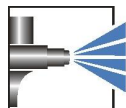


EFDEDUR-Hydro-Beschichtung

WU1997M/HU0208

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó - Felhasználás pl. járműgyártásban - Gyors száradás - Forszírozott szárítás lehetséges - Nagyon jó fény- és időjárásállóság - Jó kondenzációs ellenállóság - Jó kavicsfelverődés ellenállóság - Jó keménység és elasztikusság																																		
Műszaki / Fizikai Adatok	<table><tr><td>Gyanta</td><td>Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva</td></tr><tr><td>Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr><tr><td>Fényesség vizuális</td><td>matt</td></tr><tr><td>Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)</td><td>Kifolyási idő 30-40 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td></tr><tr><td>Edző</td><td>HU0208 lásd a technikai adatlapon</td></tr><tr><td>Keverési arány</td><td>Súlyrész 5,7:1</td></tr><tr><td>Keverési arány</td><td>Térfogatrész 5:1</td></tr><tr><td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr><tr><td>pH-érték</td><td>6,5-7,5</td></tr><tr><td>Sűrűség számolt</td><td>1,15-1,2 g/ml</td></tr><tr><td>Sűrűség számolt</td><td>1,1-1,3 g/ml edzőadagolás utáni</td></tr><tr><td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>44-47 %</td></tr><tr><td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>48-52 % edzőadagolás utáni</td></tr><tr><td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>280-300 ml/kg</td></tr><tr><td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>340-380 ml/kg edzőadagolás utáni</td></tr><tr><td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>170-180 g/m², Rétegvastagság 40 µm</td></tr><tr><td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WU1997MRU905</td></tr></table>	Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség vizuális	matt	Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 30-40 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	Edző	HU0208 lásd a technikai adatlapon	Keverési arány	Súlyrész 5,7:1	Keverési arány	Térfogatrész 5:1	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	6,5-7,5	Sűrűség számolt	1,15-1,2 g/ml	Sűrűség számolt	1,1-1,3 g/ml edzőadagolás utáni	Szilárdanyagtartalom számolt	44-47 %	Szilárdanyagtartalom számolt	48-52 % edzőadagolás utáni	Szilárdtest-térfogat számolt	280-300 ml/kg	Szilárdtest-térfogat számolt	340-380 ml/kg edzőadagolás utáni	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	170-180 g/m², Rétegvastagság 40 µm	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1997MRU905
Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva																																		
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																																		
Fényesség vizuális	matt																																		
Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 30-40 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																																		
Edző	HU0208 lásd a technikai adatlapon																																		
Keverési arány	Súlyrész 5,7:1																																		
Keverési arány	Térfogatrész 5:1																																		
Hígítás	ásványmentesített víz																																		
pH-érték	6,5-7,5																																		
Sűrűség számolt	1,15-1,2 g/ml																																		
Sűrűség számolt	1,1-1,3 g/ml edzőadagolás utáni																																		
Szilárdanyagtartalom számolt	44-47 %																																		
Szilárdanyagtartalom számolt	48-52 % edzőadagolás utáni																																		
Szilárdtest-térfogat számolt	280-300 ml/kg																																		
Szilárdtest-térfogat számolt	340-380 ml/kg edzőadagolás utáni																																		
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	170-180 g/m², Rétegvastagság 40 µm																																		
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1997MRU905																																		
Alapfelület	Alapozás																																		
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl.: olaj, zsír, vaksz, és választóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott.																																		

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



EFDEDUR-Hydro-Beschichtung

WU1997M/HU0208

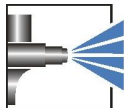
Felépítési javaslat	■ Alapfelület	szemcseszórt acéllemezen
	■ Alapozás	WE1935LRU113 Keverési arány 8:1/ HE0041 Száras rétegvastagság 60 µm
	■ Fedőlakk	WU1997MRU905 Keverési arány 5,7:1/ HU0208 Száras rétegvastagság 50 µm
Mechanikai vizsgálat	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 órák Alávándorlás Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 100 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 3 Óra./ 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airless	45-60 Sek./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni: 0,28 mm Fok: 40° Anyagnyomás 160 barü
	■ Szórás-Airmix	45-60 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,28 mm Fok 40° Anyagnyomás 120 barü Porlasztónyomás 3
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.	
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20°C, 40% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	20 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 6 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 8 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 2 / 3
Változat: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

**EFDEDUR-Hydro-Beschichtung**
WU1997M/HU0208**Tárolhatóság**

- Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.

A fagy előtt védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.

A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Különleges megjegyzések

- **EFD-Info**

További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető.
Nr. 111 + 510

- **Teszt körülmények**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk.

További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.