



FREIOTHERM-ATL-EcoOne

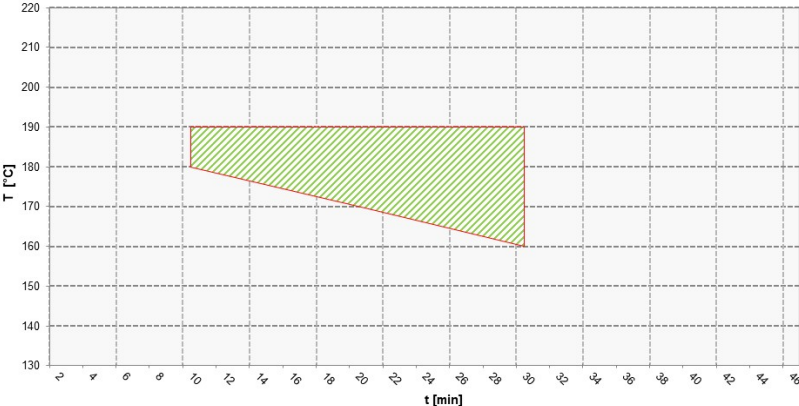
WA4130HRU916

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice bicomponente per anaforesi ■ Applicazione per es. nel settore edile e dei sanitari ■ Pasta in pigmento, completamente neutralizzata ■ Fondo ■ Buona presa 																			
Dati tecnici / fisici	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Resina acrilica</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>bianco traffico conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251</td> <td>68-72 %</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,47 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td> <td>20-25</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosità</td> <td>3000-8000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Spessore dello strato di prova</td> <td>8-12 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Base del legante	Resina acrilica	■ Colore	bianco traffico conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL)	■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Densità determinazione teorica	1,47 g/cm ³	■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880	20-25	■ Viscosità	3000-8000 mPa.s	■ Spessore dello strato di prova	8-12 µm					
■ Base del legante	Resina acrilica																			
■ Colore	bianco traffico conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL)																			
■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251	68-72 %																			
■ Densità determinazione teorica	1,47 g/cm ³																			
■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880	20-25																			
■ Viscosità	3000-8000 mPa.s																			
■ Spessore dello strato di prova	8-12 µm																			
Prove meccaniche	<ul style="list-style-type: none"> ■ su ferro con fosfatazione ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 																			
Prove di resistenza	<ul style="list-style-type: none"> ■ su ferro con fosfatazione ■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH) 																			
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. ■ Rapporto di miscelazione <table border="1"> <tbody> <tr> <td>1 : 1 WA4000:WA4130</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza DIN EN ISO 2813</td> <td>30-50 Angolo 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Valore pH</td> <td>8,4-8,8</td> </tr> <tr> <td>■ Conduttanza</td> <td>1500-2000 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251</td> <td>16-18 %</td> </tr> <tr> <td>■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td> <td>21-26 mg/g</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto di solventi organici</td> <td><0,1 %</td> </tr> <tr> <td>■ Temperatura del bagno</td> <td>24-27 °C</td> </tr> <tr> <td>■ Tempo di rivestimento</td> <td>60-180 Secondi</td> </tr> <tr> <td>■ Tensione di deposito</td> <td>100-450 Volt</td> </tr> </tbody> </table>	1 : 1 WA4000:WA4130	■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	30-50 Angolo 60°	■ Valore pH	8,4-8,8	■ Conduttanza	1500-2000 µS/cm	■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251	16-18 %	■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880	21-26 mg/g	■ Contenuto di solventi organici	<0,1 %	■ Temperatura del bagno	24-27 °C	■ Tempo di rivestimento	60-180 Secondi	■ Tensione di deposito	100-450 Volt
1 : 1 WA4000:WA4130																				
■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	30-50 Angolo 60°																			
■ Valore pH	8,4-8,8																			
■ Conduttanza	1500-2000 µS/cm																			
■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251	16-18 %																			
■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880	21-26 mg/g																			
■ Contenuto di solventi organici	<0,1 %																			
■ Temperatura del bagno	24-27 °C																			
■ Tempo di rivestimento	60-180 Secondi																			
■ Tensione di deposito	100-450 Volt																			

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOTHERM-ATL-EcoOne WA4130HRU916

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
<p>Indurimento</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura dell'oggetto Temperatura di cottura consigliata 20 Min./170 °C <p>Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali</p> 
<p>Durata di stoccaggio</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 turn-over/anno <p>Nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25°C.</p> <p>Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.</p> <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>
<p>Note speciali</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.