

EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1023U/HU0448

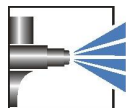
Свойства	■ Водоразбавляемая 2-К краска ■ Область применения, например для аппарата - и станкостроения ■ Перламутровая структура ■ Быстрое предварительное отверждение ■ Возможно ускоренное отверждение ■ Хороший комплекс физико-механических свойств. ■ Для внутреннего применения ■ Хорошая износостойкость	
Технико/физические характеристики	■ Связующие - основы	Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата
	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета
	■ Глянец визуально	глубоко матовые
	■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 45-55 секунд 4 мм диаметр отверстия
	■ Отвердитель	HU0448 смотри технический паспорт
	■ Смесовое соотношение	Массовые доли 4:1
	■ Смесовое соотношение	Объемные доли 3,9:1
	■ Разбавитель	Деминерализованная вода
	■ pH-Значение	7,5-8,5
	■ Плотность теоретически определяемая	1,00-1,20 g/ml
	■ Плотность теоретически определяемая	1,00-1,20 g/ml после добавления отвердителя
	■ Сухой остаток теоретически определяемая	31-35 %
	■ Сухой остаток теоретически определяемая	39-43 % после добавления отвердителя
	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	250-260 ml/kg
	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	240-260 ml/kg после добавления отвердителя
	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	150-170 g/m ² , толщина ЛКП 40 µm
	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WU1023UN1249
Подложка	■ легкосплавные металлы	



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1023U/HU0448

	■ Сталь, пассивированная или после предварительной подготовки	
Подготовка поверхности	■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литьевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания.	
Система ЛКП	■ Подложка	на пластине из листовой стали
	■ Финишный слой	WU1023UN1249 Смесовое соотношение 4:1/ HU0448 Толщина ЛКП 50 µm
Механические испытания	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0
Стойкость	■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Температуростойкость	короткое время выдержки 120°C
	■ Химстойкость	Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.
Технология применения	■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 80 мкм - для предотвращения образования пузырей	
	■ Температура объекта	10-30 °C
	■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %
	■ Время жизнеспособности	max. 4 Час./ 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.
	■ Airmix - нанесение	40-55 sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 0,33 мм угол распыления 30° Давление материала 80 bar Давление воздуха при распылении 4
	■ Пневматическое нанесение	30-40 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 1,7 мм Давление распыления 4 bar
	■ Валик/кисть	Вязкость при поставке
	■ Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916.



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU1023U/HU0448

	Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	
	■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.	
Отверждение	Отверждение на воздухе	при 20AC, 50% относительной влажности с движением воздуха
	Время высыхания "от пыли"	через 30 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Время высыхания «до отлипа»	через 7 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Полное отверждение	через 8 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
	Отверждение под действием температуры	возможность отверждения до 70°C
Срок хранения	■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	
Специальные указания	■ EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111 + 510	
	■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.	
	Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.	