



# FREIOPLAST-Hydro-Klarlack

## WL1624GRA999

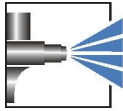
<b>Свойства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Водоразбавляемая 1-К краска</li> <li>■ Область применения, например для аппарата - и станкостроения</li> <li>■ Возможно ускоренное отверждение</li> <li>■ Хорошая адгезия к стали и легкосплавным металлам</li> <li>■ Высокая эластичность</li> </ul>																						
<b>Технико/физические характеристики</b>	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Сополимер на базе акрилата и стирола</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>бесцветное</td></tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td><td>глянцевые</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость</td><td>800-1050 мПа.сек. Шпиндель 4 60 Кол-во оборотов/ мин.</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,4-8,9</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,0-1,1 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>43-47 %</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>400-420 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>190-200 g/m<sup>2</sup>, толщина ЛКП 80 µm</td></tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td><td>Оттенок цвета от WL1624GRA999</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Сополимер на базе акрилата и стирола	■ Цвет	бесцветное	■ Глянец визуально	глянцевые	■ Вязкость	800-1050 мПа.сек. Шпиндель 4 60 Кол-во оборотов/ мин.	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,4-8,9	■ Плотность теоретически определяемая	1,0-1,1 g/ml	■ Сухой остаток теоретически определяемая	43-47 %	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	400-420 ml/kg	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	190-200 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 80 µm	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1624GRA999
■ Связующие - основы	Сополимер на базе акрилата и стирола																						
■ Цвет	бесцветное																						
■ Глянец визуально	глянцевые																						
■ Вязкость	800-1050 мПа.сек. Шпиндель 4 60 Кол-во оборотов/ мин.																						
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																						
■ pH-Значение	8,4-8,9																						
■ Плотность теоретически определяемая	1,0-1,1 g/ml																						
■ Сухой остаток теоретически определяемая	43-47 %																						
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	400-420 ml/kg																						
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	190-200 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 80 µm																						
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1624GRA999																						
<b>Подложка</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ по запросу клиента</li> <li>■ Сталь, пассивированная или после предварительной подготовки</li> </ul>																						
<b>Подготовка поверхности</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хромирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.</li> </ul>																						
<b>Система ЛКП</b>	<table> <tr> <td>■ Подложка</td><td>по запросу клиента</td></tr> <tr> <td>■ Финишный слой</td><td>WL1624GRA999 Толщина ЛКП 5-10 µm</td></tr> </table>	■ Подложка	по запросу клиента	■ Финишный слой	WL1624GRA999 Толщина ЛКП 5-10 µm																		
■ Подложка	по запросу клиента																						
■ Финишный слой	WL1624GRA999 Толщина ЛКП 5-10 µm																						
<b>Механические испытания</b>	<table> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> </table>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0																						



# FREIOPLAST-Hydro-Klarlack

## WL1624GRA999

<b>Технология применения</b>	<p>■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.</p> <p>Толщина ЛКП не должна быть больше 70 мкм - для предотвращения образования пузырей</p>	
	■ Температура объекта	10-30 °C
	■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %
	■ Окунание	49-52 Сек./ 2 мм диаметр отверстия (DIN 53211)
	■ Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
<p>■ <b>Указания по обеспечению охраны труда</b> При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.</p>		
<b>Отверждение</b>	■ Отверждение на воздухе	при 20 AC, 40-60 % относительной влажности с движением воздуха
	■ Время высыхания "от пыли"	через 45 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Время высыхания «до отлипа»	через 4 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Полное отверждение	через 14 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
	■ Отверждение под действием температуры	возможность отверждения до 100°C
<b>Срок хранения</b>	<p>■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.</p> <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>	
<b>Специальные указания</b>	<p>■ <b>EFD-Информация</b> Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111</p>	
	<p>■ <b>Условия испытаний</b> Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии.</p>	



## **FREIOPLAST-Hydro-Klarlack**

### **WL1624GRA999**

На метод применения мы не можем оказывать влияние.  
Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.