


**FREIOPLAST-Hydro-Klarlack
WL1624GRA999**
Свойства

- Водоразбавляемая 1-К краска
- Область применения, например для аппарата - и станкостроения
- Возможно ускоренное отверждение
- Хорошая адгезия к стали и легкосплавным металлам
- Высокая эластичность

Технико/физические характеристики

■ Связующие - основы	Сополимер на базе акрилата и стирола
■ Цвет	бесцветное
■ Глянец визуально	глянцевые
■ Вязкость	800-1050 мПа.сек. Шпиндель 4 60 Кол-во оборотов/ мин.
■ Разбавитель	Деминерализованная вода
■ pH-Значение	8,4-8,9
■ Плотность теоретически определяемая	1,0-1,1 g/ml
■ Сухой остаток теоретически определяемая	43-47 %
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	400-420 ml/kg
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	190-200 g/m ² , толщина ЛКП 80 μm
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1624GRA999

Подложка

- по запросу клиента
- Сталь, пассивированная или после предварительной подготовки

Подготовка поверхности

- На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литьевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хроматирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.

Система ЛКП

- Подложка по запросу клиента
- Финишный слой WL1624GRA999
Толщина ЛКП 5-10 μm

Механические испытания

- метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 Gt 0

**Технология применения**

- Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.
- Толщина ЛКП не должна быть больше 70 мкм - для предотвращения образования пузырей
- Температура объекта 10-30 °C
- Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 18-22 °C
относительная влажность 40-60 %
- Окунание 49-52 Сек./ 2 мм диаметр отверстия (DIN 53211)
- Нанесение следующих слоев возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
- Очистка рабочих инструментов Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916.
Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
- **Указания по обеспечению охраны труда**
При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Отверждение

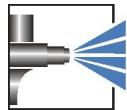
- Отверждение на воздухе при 20 AC, 40-60 % относительной влажности с движением воздуха
- Время высыхания "от пыли" через 45 мин.
(Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
- Время высыхания «до отлипа» через 4 Час.
(Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
- Полное отверждение через 14 дней (день)
(твёрдость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
- Отверждение под действием темпера возможность отверждения до 100°C

Срок хранения

- В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C.
Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.
- Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован.
Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания

- **EFD-Информация**
Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности.
111
- **Условия испытаний**
Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.
Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии.



На метод применения мы не можем оказывать влияние.
Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.