



EFDEDUR-hidro struktur. lak

WU1023M/HU0448

Svojstva	- Vodotopljivi 2K premaz - Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila - Biserna struktura - Brzo zasušenje - Moguće ubrzano sušenje - Dobra mehanska postojanost - Za vanjsku upotrebu - Dobra stabilnost tečenja	
Tehničko / Fizikalni Podaci	Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola
	Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
	Stupanj sjaja vizualno	mat
	Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 45-55 Sekundi Mjerna čaša 4 mm
	Učvršćivač	HU0448 gledajte tehnički list
	Omjer mješanja	Težinski 4:1
	Omjer mješanja	Volumski 3,7:1
	Razrjeđivač	deminiralizirana voda
	pH vrijednost	7,5-8,5
	Gustoća teoretska vrijednost	1,03-1,23 g/ml
	Gustoća teoretska vrijednost	1,01-1,21 g/ml posle dodavanja učvršćivača
	Suha tvar teoretska vrijednost	42,3-46,3 %
	Suha tvar teoretska vrijednost	44,7-48,7 % posle dodavanja učvršćivača
	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	310-320 ml/kg
	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	356-376 ml/kg posle dodavanja učvršćivača
	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	100-120 g/m², Debljina nanosa 40 µm
Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1023MRA716	
Podlaga	Temeljna boja	
Pretpriprema	Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okuiina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



EFDEDUR-hidro struktur. lak WU1023M/HU0448

Prijedlog zaštitnog sastava	■ Podlaga	KTL-grundirano
	■ Završna boja	WU1023MRA716 Rapporto di miscelazione 4:1/ HU0448 Spessore del film secco 50 µm
Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Udarni preiskus DIN EN ISO 20567-1	broj 1
Test postojanosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	480 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Otpornost na temperaturu	Kratko opterećenje 120°C
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.
	■ Prskanje - airmix	40-60 Sec./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,33 mm Kut 30° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 4
	■ Prskanje - visoki pritisak	30-40 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,7 mm Pritisak boje 4 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	u dobavnom viskozitetu
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći	



EFDEDUR-hidro struktur. lak

WU1023M/HU0448

	u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Zračno sušenje	kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 60 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trvrdo na dodir	posle 7 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 8 danima (njenjaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći	do 70°C moguće
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 meseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	