



FREIOTHERM-ATL-Speciál

WA4790HRU735

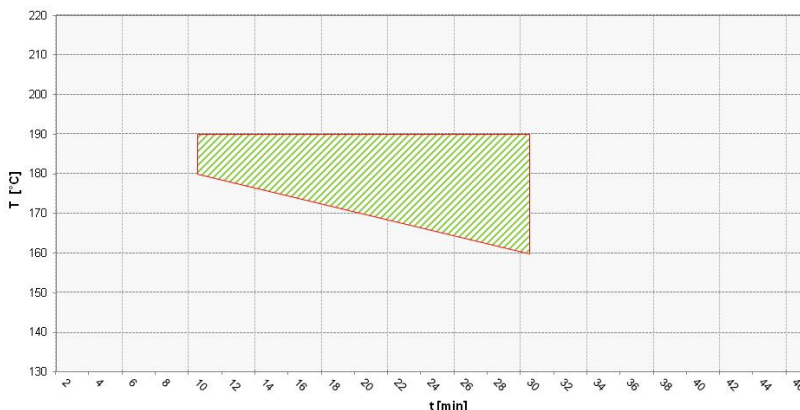
Tulajdonságok	■ Anódos leválasztó 1K-s Elektomártólakk ■ felhasználás pl. funkciók bútoroknál, raktározástechnikában ■ Utántöltőpaszta, részben semlegesítve ■ Alapozó és egyrétegű rendszer ■ Magas karcállóság																
Műszaki / Fizikai Adatok	<table> <tr> <td>■ Gyanta</td><td>Akril gyanta</td></tr> <tr> <td>■ Szín</td><td>világosszürke A megadott színkiválasztás alapján (pl.:RAL)</td></tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251</td><td>68-72 %</td></tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td><td>1,22 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-érték DIN EN ISO 15880</td><td>27-33</td></tr> <tr> <td>■ Viskozitás</td><td>3000-8000 mPa.s</td></tr> <tr> <td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td><td>18-22 µm</td></tr> </table>	■ Gyanta	Akril gyanta	■ Szín	világosszürke A megadott színkiválasztás alapján (pl.:RAL)	■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Sűrűség számolt	1,22 g/cm ³	■ MEQ-Base-érték DIN EN ISO 15880	27-33	■ Viskozitás	3000-8000 mPa.s	■ Vizsgálati rétegvastagság	18-22 µm		
■ Gyanta	Akril gyanta																
■ Szín	világosszürke A megadott színkiválasztás alapján (pl.:RAL)																
■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	68-72 %																
■ Sűrűség számolt	1,22 g/cm ³																
■ MEQ-Base-érték DIN EN ISO 15880	27-33																
■ Viskozitás	3000-8000 mPa.s																
■ Vizsgálati rétegvastagság	18-22 µm																
Mechanikai vizsgálat	<table> <tr> <td>■ vasfoszfátózáson</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520</td><td>4 mm</td></tr> <tr> <td>■ Cilinderes tűskehajlítási vizsgálat DIN EN ISO 1519</td><td>8 mm</td></tr> <tr> <td>■ Buchholz benyomásvizsgálat DIN EN ISO 2815</td><td>1,0 mm</td></tr> <tr> <td>■ Ceruzakeményesség n.Wolf- Wilborn ISO 15184</td><td>3 H</td></tr> </table>	■ vasfoszfátózáson		■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	4 mm	■ Cilinderes tűskehajlítási vizsgálat DIN EN ISO 1519	8 mm	■ Buchholz benyomásvizsgálat DIN EN ISO 2815	1,0 mm	■ Ceruzakeményesség n.Wolf- Wilborn ISO 15184	3 H				
■ vasfoszfátózáson																	
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																
■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	4 mm																
■ Cilinderes tűskehajlítási vizsgálat DIN EN ISO 1519	8 mm																
■ Buchholz benyomásvizsgálat DIN EN ISO 2815	1,0 mm																
■ Ceruzakeményesség n.Wolf- Wilborn ISO 15184	3 H																
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	<table> <tr> <td>■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsda, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td><td>40-60 szög 60°</td></tr> <tr> <td>■ pH-érték</td><td>8,1-8,5</td></tr> <tr> <td>■ Vezetőképesség</td><td>1200-1500 µS/cm</td></tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251</td><td>14-16 %</td></tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-érték DIN EN ISO 15880</td><td>38-43 mg/g</td></tr> <tr> <td>■ Szerves oldószertartalom</td><td>1,0-1,6 %</td></tr> <tr> <td>■ Fürdőhőmérséklet</td><td>24-27 °C</td></tr> </table>	■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsda, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok		■ Fényesség DIN EN ISO 2813	40-60 szög 60°	■ pH-érték	8,1-8,5	■ Vezetőképesség	1200-1500 µS/cm	■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	14-16 %	■ MEQ-Base-érték DIN EN ISO 15880	38-43 mg/g	■ Szerves oldószertartalom	1,0-1,6 %	■ Fürdőhőmérséklet	24-27 °C
■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsda, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok																	
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	40-60 szög 60°																
■ pH-érték	8,1-8,5																
■ Vezetőképesség	1200-1500 µS/cm																
■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	14-16 %																
■ MEQ-Base-érték DIN EN ISO 15880	38-43 mg/g																
■ Szerves oldószertartalom	1,0-1,6 %																
■ Fürdőhőmérséklet	24-27 °C																

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-ATL-Speciál

WA4790HRU735

	■ Festésidő	60-180 másodperc
	■ Leválasztási feszültség	100-230 volt
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.	
Kikeményedés	■ Tárgyhőmérséklet Ajánlott beégetési hőfok 20 Min./170 °C zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal	
		
Tárolhatóság	■ 1 Turn-over/év Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten. Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
	■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	
Különleges megjegyzések		