



FREIOPLAST-hidro potopni lak

WL1606M

Lastnosti	- Vodotopna enoslojna barva - monolayer - Uporaba, npr. v panogi Gradnja in sanitarije - Dober oprijem na jeklo in neželezne kovine - Hitro zasušenje	
Tehnično / Fizikalni Podatki	Osnova vezivnega sredstva	Akrilat-stiren kopolimer
	Barvni ton	Vsi običajni barvni toni
	Stopnja sijaja vizuelno	motna
	Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 35-45 sekund iztočna čašica 4 mm
	Redčilo	deminiralizirana voda
	pH vrednost	9,3-9,7
	Gostata teoretična določitev	1,3-1,4 g/ml
	Suha snov teoretična določitev	56-60 %
	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	305-325 ml/kg
	Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	245-265 g/m², Debelina nanosa 80 µm
	Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WL1606MRU715
Podlaga	Jeklo - na pocinkanih površinah so predtesti nujni	
Predhodna obdelava	- Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	na čisto jekleno pločevino
	Pokrivna barva	WL1606MRU715 Debelina suhega sloja 40 µm
Mehanski preizkusi	"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Priprava in uporaba	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kože preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 70 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
	Temperatura objekta	10-30 °C
	Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-hidro potopni lak

WL1606M

	■ Brizganje - Visoki pritisk	v dobavni viskoznosti Šoba: 1,4 mm Pritisk barve 3-4 bar
	■ Potapljanje	17-20 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211)
	■ Možnost prelakiranja	z isto kvalitete možno še po matiranju / zasušenju
	■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
	Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Utrjevanje	■ Zračno sušenje	pri 20 °C, 40-60 % relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	■ Prašno suho	po 40 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trdno na oprijem	po 1 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Popolnoma suho	po 3 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peči	do 80°C možno
Obstojnost pri skladiščenju		
■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		
Posebna opozorila		
■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111		
■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.		