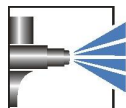


# EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

## WU1431H/HU0050

|                                  |                                                                                                                                                                                |                                                                           |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| <b>Vlastnosti</b>                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Vodou ředitelný 2K nátěr</li> <li>Použití např. v branži výroby vozidel</li> </ul>                                                      |                                                                           |
| <b>Technická/ Fyzikální Data</b> | Pojivová báze                                                                                                                                                                  | Akrylátová pryskyřice smáčená polyisocyanátem                             |
|                                  | Barevný odstín                                                                                                                                                                 | Metalické odstíny                                                         |
|                                  | Stupeň lesku<br>DIN EN ISO 2813                                                                                                                                                | hedvábný lesk<br>Úhel 60°                                                 |
|                                  | Viskozita<br>DIN 53211 (původně)                                                                                                                                               | Doba výtoku 40-60 Sekund<br>4 mm výtokový pohárek                         |
|                                  | Tužidlo                                                                                                                                                                        | HU0050<br>Viz technický list                                              |
|                                  | Poměr míchání                                                                                                                                                                  | Hmotnostní díly 6:1                                                       |
|                                  | Poměr míchání                                                                                                                                                                  | Objemové díly 6:1                                                         |
|                                  | Ředění                                                                                                                                                                         | demí voda                                                                 |
|                                  | pH                                                                                                                                                                             | 8,0-8,6                                                                   |
|                                  | Hustota<br>teoretický údaj                                                                                                                                                     | 1,04-1,08 g/ml                                                            |
|                                  | Hustota<br>teoretický údaj                                                                                                                                                     | 1,04-1,08 g/ml<br>poi přidání tužidla                                     |
|                                  | Pevné částice<br>teoretický údaj                                                                                                                                               | 28-32 %                                                                   |
|                                  | Pevné částice<br>teoretický údaj                                                                                                                                               | 36-40 %<br>poi přidání tužidla                                            |
|                                  | Objem pevných částic<br>teoretický údaj                                                                                                                                        | 230-250 ml/kg                                                             |
|                                  | Objem pevných částic<br>teoretický údaj                                                                                                                                        | 240-260 ml/kg<br>poi přidání tužidla                                      |
|                                  | Množství nanášení<br>teoretický, bez aplikačních ztrát                                                                                                                         | 155-165 g/m², Tloušťka nátěru 40 µm<br>Poi přidání tužidla                |
|                                  | Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny                                                                                                                                         | Odstín WU1431HRA906                                                       |
| <b>Podklad</b>                   | Základ                                                                                                                                                                         |                                                                           |
| <b>Předúprava</b>                | Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky |                                                                           |
| <b>Návrh skladby</b>             | Podklad                                                                                                                                                                        | na tryskaném ocelovém plechu                                              |
|                                  | Základ                                                                                                                                                                         | WE1935MRU124<br>Poměr míchání 8:1/HE0041<br>Tloušťka suchého filmu 60 µm  |
|                                  | Krycí lak                                                                                                                                                                      | WU1431HRA906<br>Poměr míchání 6:1/ HU0050<br>Tloušťka suchého filmu 40 µm |

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

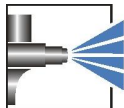


## EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

### WU1431H/HU0050

|                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Mechanická zkouška</b>   | ■ Zkouška mřížkovým řezem<br>DIN EN ISO 2409                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Gt 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Test odolnosti</b>       | <div>■ Kondenzátové konstatní klima<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</div> <div>■ Zkouška v solné mlze (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</div> <div>■ Odolnost na teplotu</div> <div>■ Odolnost na chemikálie</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | <div>120 Hodin<br/>Stupeň puchýřů 0 (S 0)<br/>DIN EN ISO 4628-2</div> <div>240 Hodin<br/>Průnik Wb &lt; 0,5 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</div> <div>Krátkodobá zátěž 120°C<br/>Dlouhodobá zátěž 70°C</div> <div>Musí být odzkoušena.<br/>Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky</div> |
| <b>Zpracování a použití</b> | <div>■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomícháčem). Pro zabránění tvorby škraloupu převrstvěte vodou<br/>Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 70 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin</div> <div>■ Teplota objektu</div> <div>■ Zpracovatelské podmínky</div> <div>■ Doba zpracování</div> <div>■ Stříkání Airmix</div> <div>■ Stříkání vysokotlakem</div> <div>■ Válečkování/natírání</div> <div>■ Možnost přelakování</div> <div>■ Čištění pracovních nástrojů</div> <div>■ Pokyny k ochraně práce a zdraví<br/>Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.</div> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Vytvrzení</b>            | <div>■ Schnutí na vzduchu</div> <div>■ Schnutí na prach</div> <div>■ Na uchopení</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | <div>při 20°C, 50% relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh</div> <div>po 60 min.<br/>(Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)</div> <div>po 8 hod.<br/>(Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)</div>                                                                                                                  |

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



## EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

### WU1431H/HU0050

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                           |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
|                         | ■ Proschnutý                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | po 8 dnech<br>(Tvrdość tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522) |
|                         | ■ Mezischnutí                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 60 min./ 20 °C                                            |
|                         | ■ Schnutí v peci                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | možné do 80°C                                             |
| <b>Skladování</b>       | ■ V originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C.<br>Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.<br><br>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.                                                                 |                                                           |
| <b>Speciální pokyny</b> | ■ <b>EFD-Info</b><br>Další technické informace můžete získat v EFD-Info.<br>Č. 109 + 111<br><br>■ <b>Zkušební podmínky</b><br>Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.<br>Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.<br><br>Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci. |                                                           |