



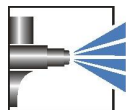
EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1425GHU150

Svojstva	- Vodotopljivi 2K premaz - Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila - Brza potpuna suhoća - Dobra svjetlosna i vremenska postojanost																																		
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table><tr><td>Osnova vezivnog sredstva</td><td>Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola</td></tr><tr><td>Ton boje</td><td>Svi uobičajeni tonovi boje</td></tr><tr><td>Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td><td>sjajna 70-80 pod kutem 20°</td></tr><tr><td>Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td><td>Vrijeme isteka 30-40 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td></tr><tr><td>Učvršćivač</td><td>HU0150 gledajte tehnički list</td></tr><tr><td>Omjer mješanja</td><td>Težinski 6:1</td></tr><tr><td>Omjer mješanja</td><td>Volumski 5:4</td></tr><tr><td>Razrjeđivač</td><td>deminiralizirana voda</td></tr><tr><td>pH vrijednost</td><td>8,2-8,6</td></tr><tr><td>Gustoća teoretska vrijednost</td><td>1,17-1,37 g/ml</td></tr><tr><td>Gustoća teoretska vrijednost</td><td>1,12-1,32 g/ml posle dodavanja učvršćivača</td></tr><tr><td>Suha tvar teoretska vrijednost</td><td>49-53 %</td></tr><tr><td>Suha tvar teoretska vrijednost</td><td>54-56 % posle dodavanja učvršćivača</td></tr><tr><td>Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td><td>282-302 ml/kg</td></tr><tr><td>Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td><td>351-371 ml/kg posle dodavanja učvršćivača</td></tr><tr><td>Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td><td>210-230 g/m², Debljina nanosa 80 µm posle dodavanja učvršćivača</td></tr><tr><td>Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td><td>Barvna nijansa od WU1425GRA911</td></tr></table>	Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola	Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	sjajna 70-80 pod kutem 20°	Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 30-40 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	Učvršćivač	HU0150 gledajte tehnički list	Omjer mješanja	Težinski 6:1	Omjer mješanja	Volumski 5:4	Razrjeđivač	deminiralizirana voda	pH vrijednost	8,2-8,6	Gustoća teoretska vrijednost	1,17-1,37 g/ml	Gustoća teoretska vrijednost	1,12-1,32 g/ml posle dodavanja učvršćivača	Suha tvar teoretska vrijednost	49-53 %	Suha tvar teoretska vrijednost	54-56 % posle dodavanja učvršćivača	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	282-302 ml/kg	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	351-371 ml/kg posle dodavanja učvršćivača	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	210-230 g/m², Debljina nanosa 80 µm posle dodavanja učvršćivača	Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1425GRA911
Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola																																		
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																																		
Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	sjajna 70-80 pod kutem 20°																																		
Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 30-40 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																																		
Učvršćivač	HU0150 gledajte tehnički list																																		
Omjer mješanja	Težinski 6:1																																		
Omjer mješanja	Volumski 5:4																																		
Razrjeđivač	deminiralizirana voda																																		
pH vrijednost	8,2-8,6																																		
Gustoća teoretska vrijednost	1,17-1,37 g/ml																																		
Gustoća teoretska vrijednost	1,12-1,32 g/ml posle dodavanja učvršćivača																																		
Suha tvar teoretska vrijednost	49-53 %																																		
Suha tvar teoretska vrijednost	54-56 % posle dodavanja učvršćivača																																		
Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	282-302 ml/kg																																		
Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	351-371 ml/kg posle dodavanja učvršćivača																																		
Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	210-230 g/m², Debljina nanosa 80 µm posle dodavanja učvršćivača																																		
Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1425GRA911																																		
Podlaga	- čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine - Aluminij																																		
Pretpriprema	- Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitetete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenie, baicanie, brušenje																																		



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1425GHU150

Prijedlog zaštitnog sastava	■ Podlaga	na opeskareni čelični lim
	■ Završna boja	WU1425GRA911 Rapporto di miscelazione 6:1/ HU0150 Spessore del film secco 80 µm
Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	240 sati Podkorodiranje Wb < 5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Otpornost na temperaturu	Kratko opterećenje 120°C Trajno opterećenje 70°C
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.
	■ Prskanje - airmix	30-60 Sec./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,23 mm Kut 30° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 4
	■ Prskanje - visoki pritisak	30-40 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,5 mm Pritisak boje 4 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	u dobavnom viskozitetu
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju sp	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 - 10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Utvrđivač se ne miješa sa vodom ! Čišćenje se mora odraditi sa organskim otapalima.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno	



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1425GHU150

	tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Zračno sušenje	kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 30 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Tvrdno na dodir	posle 4 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 8 danima (njenjaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći	do 70°C moguće
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	