



FREIOTHERM-KTL-Acrylat

WK4511HRU515

Właściwości	■ Katodowy lakier dwukomponentowy ■ Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów ■ Pasta pigmentowa, w pełni zneutralizowana ■ Podkład i system jednowarstwowy ■ Aplikacja grubowarstwowa ■ Bardzo dobra odporność na działanie światła i warunki pogodowe													
Dane techniczne	<table><tr><td>■ Baza</td><td>Żywica akrylowa, zmodyfikowana</td></tr><tr><td>■ Kolor</td><td>himmelblau w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)</td></tr><tr><td>■ Części stałe DIN EN ISO 3251</td><td>63-67 %</td></tr><tr><td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,28 g/cm³</td></tr><tr><td>■ Lepkość</td><td>3500-7500 mPa.s</td></tr><tr><td>■ Kontrolna grubość warstwy</td><td>45-55 µm</td></tr></table>		■ Baza	Żywica akrylowa, zmodyfikowana	■ Kolor	himmelblau w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)	■ Części stałe DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,28 g/cm³	■ Lepkość	3500-7500 mPa.s	■ Kontrolna grubość warstwy	45-55 µm
■ Baza	Żywica akrylowa, zmodyfikowana													
■ Kolor	himmelblau w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)													
■ Części stałe DIN EN ISO 3251	63-67 %													
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,28 g/cm³													
■ Lepkość	3500-7500 mPa.s													
■ Kontrolna grubość warstwy	45-55 µm													
Test mechaniczny	<table><tr><td>■ na powierzchni fosforanowanej cynkowo</td><td></td></tr><tr><td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr><tr><td>■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520</td><td>6 mm</td></tr><tr><td>■ Test gięcia na trzpieniu cylindryczny DIN EN ISO 1519</td><td>8 mm</td></tr><tr><td>■ Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1</td><td>Wartość znamionowa 2,5</td></tr></table>		■ na powierzchni fosforanowanej cynkowo		■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	6 mm	■ Test gięcia na trzpieniu cylindryczny DIN EN ISO 1519	8 mm	■ Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1	Wartość znamionowa 2,5		
■ na powierzchni fosforanowanej cynkowo														
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0													
■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	6 mm													
■ Test gięcia na trzpieniu cylindryczny DIN EN ISO 1519	8 mm													
■ Test na uderzenia kamieniami DIN EN ISO 20567-1	Wartość znamionowa 2,5													
Test wytrzymałości	<table><tr><td>■ na powierzchni fosforanowanej cynkowo</td><td></td></tr><tr><td>■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>504 godzin odwarstwienie Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr><tr><td>■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227</td><td>480 godzin odwarstwienie Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr><tr><td>■ Test QUV/B-313 DIN EN ISO 11507 metoda 1A</td><td>504 godzin</td></tr><tr><td>■ Test z lampą ksenonową DIN EN ISO 11341 metoda 1A</td><td>504 gadzin</td></tr><tr><td>■ Odporność na chemikalia</td><td>Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.</td></tr></table>		■ na powierzchni fosforanowanej cynkowo		■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 godzin odwarstwienie Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227	480 godzin odwarstwienie Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Test QUV/B-313 DIN EN ISO 11507 metoda 1A	504 godzin	■ Test z lampą ksenonową DIN EN ISO 11341 metoda 1A	504 gadzin	■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.
■ na powierzchni fosforanowanej cynkowo														
■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 godzin odwarstwienie Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8													
■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227	480 godzin odwarstwienie Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8													
■ Test QUV/B-313 DIN EN ISO 11507 metoda 1A	504 godzin													
■ Test z lampą ksenonową DIN EN ISO 11341 metoda 1A	504 gadzin													
■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.													
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszczy, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających.													

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

Strona: 1 / 3
Wersja: 1
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-Acrylat

WK4511HRU515

Przy wyższych wymaganiach ochrony antykorozyjnej polecamy powłoki konwersyjne (np. fosforanowanie)

■ Stosunek mieszania	1:1 WK4044 : WK4511
■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	60-70 przy kącie 60°
■ Wartość pH	4,5-5,5
■ Przewodność	1000-1400 µS/cm
■ Części stałe DIN EN ISO 3251	16-18 %
■ Zawartość rozpuszczalników organicznych	5,5-6,5 %
■ Temperatura kąpieli	32-34 °C
■ Czas malowania	120-240 sekund/-y
■ Napięcie rozdzielcze	200-350 wolt

■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy

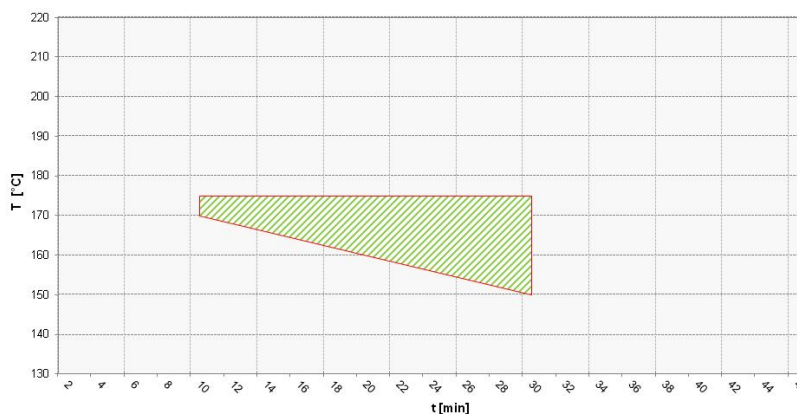
Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Utwardzanie

■ Temperatura obiektu

Zalecana temperatura wypalania 20 Min./160 °C

zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi



Magazynowanie

■ Jednorazowa wymiana części stałych w ciągu roku

W oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.

Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

**FREIOTHERM-KTL-Acrylat**
WK4511HRU515

produktu.

Wskazówki specjalne■ **Warunki specjalne**

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.