



FREIOPLAST-Hydro-Metálfesték

WL1676M-Met.

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható egyrétegű lakk - Felhasználás pl. Építőiparban és szaniter áruknál - Gyors száradás - Forszírozott szárítás lehetséges - Jó keménység és elasztikusság - Alkalmas műnyaghoz	
Műszaki / Fizikai Adatok	- Gyanta Akril- / Polyestergyantából kombinálva - Szín Minden közkedvelt színárnyalat - Fényesség vizuális matt - Viszkozitás DIN 53211 (Egykori) Kifolyási idő 35-43 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral - Hígítás ásványmentesített víz - pH-érték 7,8-8,4 - Sűrűség számolt 1,05-1,15 g/ml - Szilárdanyagtartalom számolt 36-44 % - Szilárdtest-térfogat számolt 280-290 ml/kg - Felhasználás elméleti, veszteség nélkül 275-285 g/m², Rétegvastagság 80 µm - Hivatkozási szín a megadott értékhez Szín WL1676MRA906	
Alapfelület	- PS (Polystyrol) - PS (Polystyrol-Hab)	
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsdá, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózáállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	- Alapfelület PS (Polystyrol) - Fedőlakk WL1676MRA906 Száraz rétegvastagság 30 µm	
Mechanikai vizsgálat	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409 Gt 0	
Alkalmazás / felhasználás	- Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. - Tárgyhőmérséklet 10-30 °C - Feldolgozási feltételek Szoba hőmérséklet 18-22 °C	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOPLAST-Hydro-Metálfesték

WL1676M-Met.

		Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Szórás-Nagynyomással	szállítási viszkozitás Düzni: 1,4 mm Szórónyomás 4 bar
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20 °C, 40-60 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	20 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 1 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 3 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	90°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■	Kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.
		A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.
Különleges megjegyzések	■ EFD-Info	További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111
	■ Teszt körülmények	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.