



FREIOPLAST-vizes lakkfesték

WL1557M

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 1K bevonatrendszer - Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban - Jó Block-állóság - Beltéri igénybevételhez																						
Műszaki / Fizikai Adatok	<table> <tr> <td>Gyanta</td><td>Acrylat-Styrol-Copolymer</td></tr> <tr> <td>Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr> <tr> <td>Fényesség DIN EN ISO 2813</td><td>matt 30-50 Szög 85°</td></tr> <tr> <td>Viszkozitás</td><td>1300-2000 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc</td></tr> <tr> <td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr> <tr> <td>pH-érték</td><td>8,4-8,6</td></tr> <tr> <td>Sűrűség számolt</td><td>1,2-1,3 g/ml</td></tr> <tr> <td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>51-55 %</td></tr> <tr> <td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>330-350 ml/kg</td></tr> <tr> <td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>230-240 g/m², Rétegvastagság 80 µm</td></tr> <tr> <td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WL1557MRA711</td></tr> </table>	Gyanta	Acrylat-Styrol-Copolymer	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 30-50 Szög 85°	Viszkozitás	1300-2000 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	8,4-8,6	Sűrűség számolt	1,2-1,3 g/ml	Szilárdanyagtartalom számolt	51-55 %	Szilárdtest-térfogat számolt	330-350 ml/kg	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	230-240 g/m ² , Rétegvastagság 80 µm	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1557MRA711
Gyanta	Acrylat-Styrol-Copolymer																						
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																						
Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 30-50 Szög 85°																						
Viszkozitás	1300-2000 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc																						
Hígítás	ásványmentesített víz																						
pH-érték	8,4-8,6																						
Sűrűség számolt	1,2-1,3 g/ml																						
Szilárdanyagtartalom számolt	51-55 %																						
Szilárdtest-térfogat számolt	330-350 ml/kg																						
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	230-240 g/m ² , Rétegvastagság 80 µm																						
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1557MRA711																						
Alapfelület	- Acél- horganyzott alapfelületeknél elővizsgálat szükséges - Acél, passzívt ill előkezelt alapfelület																						
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.																						
Felépítési javaslat	<table> <tr> <td>Alapfelület</td><td>vasfoszfátózott acéllemezen</td></tr> <tr> <td>Fedőlakk</td><td>WL1557MRA711 Száras rétegvastagság 60 µm</td></tr> </table>	Alapfelület	vasfoszfátózott acéllemezen	Fedőlakk	WL1557MRA711 Száras rétegvastagság 60 µm																		
Alapfelület	vasfoszfátózott acéllemezen																						
Fedőlakk	WL1557MRA711 Száras rétegvastagság 60 µm																						
Mechanikai vizsgálat	<table> <tr> <td>Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> </table>	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Tartóssági vizsgálat	<table> <tr> <td>Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>264 órák Hőlyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</td></tr> </table>	Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	264 órák Hőlyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																				
Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	264 órák Hőlyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																						
Alkalmazás / felhasználás	- Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. - Tárgyhőmérséklet 10-30 °C																						

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOPLAST-vizes lakkfesték

WL1557M

	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 23 °C Relatív levegőpáratartalom 40-50 %
	■ Szórás-Airmix	szállítási viszkozitás Düzni 11 mm Fok 30° Anyagnyomás 80 bar Porlasztónyomás 3
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20 °C, 50 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 20 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 10 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	70°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száras hűvös helyen tárolandó.	
	A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	■ Teszt körülmények	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.
	Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	