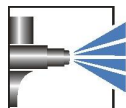


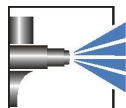
FREOPOX-podkład wodny WE1436U

Właściwości	■ Malowanie wodorozcieńczalne, dwukomponentowe ■ Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów ■ Dobra twardość i elastyczność ■ Dobra ochrona przeciw korozji ■ Dobra przyczepność do metalowych powierzchni po obróbce strumieniowo-ciernej																																			
Dane techniczne	<table><tr><td>■ Baza</td><td>Zywica Epoksydowa połączona z Poliaminem</td></tr><tr><td>■ Kolor</td><td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td></tr><tr><td>■ Stopień połysku wizualnie</td><td>głęboki mat</td></tr><tr><td>■ Lepkość</td><td>350-950 mPa.s/ Trzpień 4 60 Ilość obrotów/ Min.</td></tr><tr><td>■ utwardzacz</td><td>HE0412 patrz karta techniczna</td></tr><tr><td>■ Stosunek mieszania</td><td>Części wagowe 2:1</td></tr><tr><td>■ Stosunek mieszania</td><td>Części objętościowe 1,4:1</td></tr><tr><td>■ Rozcieńczalnik</td><td>woda zdemineralizowana</td></tr><tr><td>■ Wartość pH</td><td>8,4-9,0</td></tr><tr><td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,50-1,60 g/ml</td></tr><tr><td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,30-1,40 g/ml po dodaniu utwardzacza</td></tr><tr><td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td><td>68-70 %</td></tr><tr><td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td><td>60-61 % po dodaniu utwardzacza</td></tr><tr><td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td><td>340-350 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td><td>345-355 ml/kg po dodaniu utwardzacza</td></tr><tr><td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td><td>170-180 g/m², Grubość warstwy 60 µm po dodaniu utwardzacza</td></tr><tr><td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td><td>Kolor WE1436URU124</td></tr></table>		■ Baza	Zywica Epoksydowa połączona z Poliaminem	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku wizualnie	głęboki mat	■ Lepkość	350-950 mPa.s/ Trzpień 4 60 Ilość obrotów/ Min.	■ utwardzacz	HE0412 patrz karta techniczna	■ Stosunek mieszania	Części wagowe 2:1	■ Stosunek mieszania	Części objętościowe 1,4:1	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	8,4-9,0	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,50-1,60 g/ml	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,30-1,40 g/ml po dodaniu utwardzacza	■ Części stałe wartość teoretyczna	68-70 %	■ Części stałe wartość teoretyczna	60-61 % po dodaniu utwardzacza	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	340-350 ml/kg	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	345-355 ml/kg po dodaniu utwardzacza	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	170-180 g/m ² , Grubość warstwy 60 µm po dodaniu utwardzacza	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WE1436URU124
■ Baza	Zywica Epoksydowa połączona z Poliaminem																																			
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																																			
■ Stopień połysku wizualnie	głęboki mat																																			
■ Lepkość	350-950 mPa.s/ Trzpień 4 60 Ilość obrotów/ Min.																																			
■ utwardzacz	HE0412 patrz karta techniczna																																			
■ Stosunek mieszania	Części wagowe 2:1																																			
■ Stosunek mieszania	Części objętościowe 1,4:1																																			
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																																			
■ Wartość pH	8,4-9,0																																			
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,50-1,60 g/ml																																			
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,30-1,40 g/ml po dodaniu utwardzacza																																			
■ Części stałe wartość teoretyczna	68-70 %																																			
■ Części stałe wartość teoretyczna	60-61 % po dodaniu utwardzacza																																			
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	340-350 ml/kg																																			
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	345-355 ml/kg po dodaniu utwardzacza																																			
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	170-180 g/m ² , Grubość warstwy 60 µm po dodaniu utwardzacza																																			
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WE1436URU124																																			
Powierzchnia	■ Stal pasywowana lub przygotowanie powierzchni																																			
Przygotowanie powierzchni	■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszczy, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie																																			



FREOPOX-podkład wodny WE1436U

System	■ Powierzchnia	na blaszce stalowej poddanej obróbce strumieniowo - ścierniej
	■ Podkład	WE1436URU124 Stosunek mieszania 2:1 / HE0412 Grubość warstwy suchej 80 µm
	■ lakier nawierzchniowy	WU1488GRG302 Stosunek mieszania 3,3:1 / HU0448 Grubość warstwy suchej 120 µm
Test mechaniczny	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test wytrzymałości	■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 godzin Stopień pęcherzykowania 0 (S) DIN EN ISO 4628-2
	■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227	480 godzin Odwarstwienie Wb < <1 mm DIN EN ISO 4628-8
Technologia i zastosowanie	■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Grubość warstwy suchej nie może przekroczyć 200 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych	
	■ Temperatura obiektu	15-30 °C
	■ Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %
	■ Czas przetwarzania	max. 8 godzin/ 20 °C Koniec czasu przetwarzania nie jest widoczny przez żelowanie. Czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.
	■ Natrysk - Airless	70-85 Sek./ 4 mm Kubełkowy (DIN 53211) Dysza: 0,33 mm Kąt 30° Nacisk materiału 100 bar
	■ Natrysk - Airmix	70-85 Sek./ 4 mm Kubełkowy (DIN 53211) Dysza 0,33 mm Kąt 30° Nacisk materiału 100 bar Nacisk rozpylacza 4
	■ Natrysk - wysokie ciśnienie	70-85 Sek./ 4 mm Kubełkowy (DIN 53211) Dysza 1,3 mm Nacisk natrysku 4 bar
	■ Przelakierowania	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni
	■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą, ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i		



FREOPOX-podkład wodny WE1436U

	ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.	
Utwardzanie	■ Suszenie na powietrzu	przy 20°C, 50% względna wilgotność z powiewem powietrza
	■ Suszenie pyłowe	po 20 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Suchość dotykowa	po 2 godzin (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Pełne utwardzenie	po 14 dniach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)
	■ Suszenie piecowe	możliwy do 70°C
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	
Wskazówki specjalne	■ Zezwolenie dostępne na życzenie	
	■ EFD-Info Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 111 + 510	
	■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.	