



FREIOTHERM-KTL-special

WK4906HRU905

Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> ■ Katodisk 2k ED-färg ■ Användning t.ex. inom legolackeringsektorn ■ Pigmentpasta, neutraliserad ■ Primer ■ Bra korrosionskydd 												
Tekniska/ Fysikaliska data	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Epoxiharts modifierat</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>svart I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt DIN EN ISO 3251</td> <td>44-48 %</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,21 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ/s-värde</td> <td>42-47 mmol/100g</td> </tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td> <td>15-20 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Bindemedelsystem	Epoxiharts modifierat	■ Kulör	svart I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	44-48 %	■ Densitet teoretisk bestämning	1,21 g/cm ³	■ MEQ/s-värde	42-47 mmol/100g	■ Testad skiktjocklek	15-20 µm
■ Bindemedelsystem	Epoxiharts modifierat												
■ Kulör	svart I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)												
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	44-48 %												
■ Densitet teoretisk bestämning	1,21 g/cm ³												
■ MEQ/s-värde	42-47 mmol/100g												
■ Testad skiktjocklek	15-20 µm												
Mekanisk provning	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ på zinkfosfatering</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen DIN EN ISO 1520</td> <td>4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Böjning över cylindrisk dorn DIN EN ISO 1519</td> <td>8 mm</td> </tr> </tbody> </table>	■ på zinkfosfatering		■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen DIN EN ISO 1520	4 mm	■ Böjning över cylindrisk dorn DIN EN ISO 1519	8 mm				
■ på zinkfosfatering													
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen DIN EN ISO 1520	4 mm												
■ Böjning över cylindrisk dorn DIN EN ISO 1519	8 mm												
Beständighetstester	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ på zinkfosfatering</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>504 timmar rostkrypning Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>1008 timmar rostkrypning Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Klimat växel test DIN EN ISO 11997-1-B</td> <td>10 cykler rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> </tbody> </table>	■ på zinkfosfatering		■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 timmar rostkrypning Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 timmar rostkrypning Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Klimat växel test DIN EN ISO 11997-1-B	10 cykler rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8				
■ på zinkfosfatering													
■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 timmar rostkrypning Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 timmar rostkrypning Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Klimat växel test DIN EN ISO 11997-1-B	10 cykler rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8												
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering).</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Blandningsförhållande</td> <td>4:1 WK4038 : WK4906</td> </tr> <tr> <td>■ Glans DIN EN ISO 2813</td> <td>30-50 mätvinkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH-värde</td> <td>5-6</td> </tr> <tr> <td>■ Ledningsförmåga</td> <td>800-1200 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt DIN EN ISO 3251</td> <td>12-14 %</td> </tr> </tbody> </table>	■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering).		■ Blandningsförhållande	4:1 WK4038 : WK4906	■ Glans DIN EN ISO 2813	30-50 mätvinkel 60°	■ pH-värde	5-6	■ Ledningsförmåga	800-1200 µS/cm	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	12-14 %
■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering).													
■ Blandningsförhållande	4:1 WK4038 : WK4906												
■ Glans DIN EN ISO 2813	30-50 mätvinkel 60°												
■ pH-värde	5-6												
■ Ledningsförmåga	800-1200 µS/cm												
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	12-14 %												

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

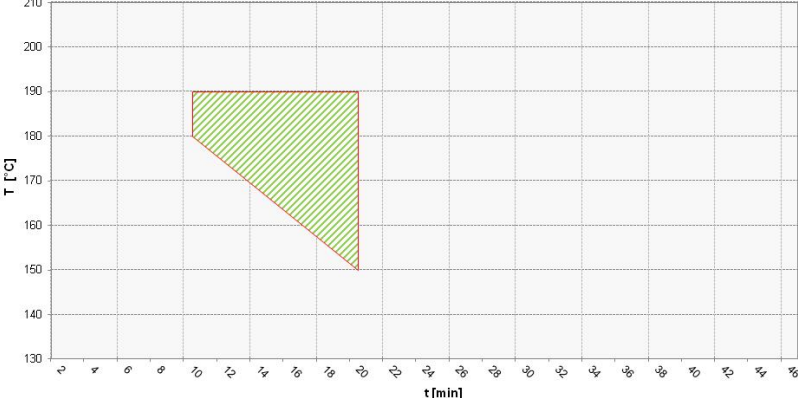
Sidan: 1 / 2
Version: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-special WK4906HRU905

	<ul style="list-style-type: none"> ■ MEQ/b-värde 5,5-7,0 mmol/100 g ■ Andel organiskt lösningsmedel 1,5-3,0 % ■ Badtemperatur 32-34 °C ■ Beläggningstid 120-240 sekunder ■ Beläggnings spänning 150-300 volt
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	<ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./150 °C <p>grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper</p> 
Lagerbeständighet	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 turnover /år <p>I originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.</p> <p>Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p>
Speciella råd	<ul style="list-style-type: none"> ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 2 / 2
Version: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de