



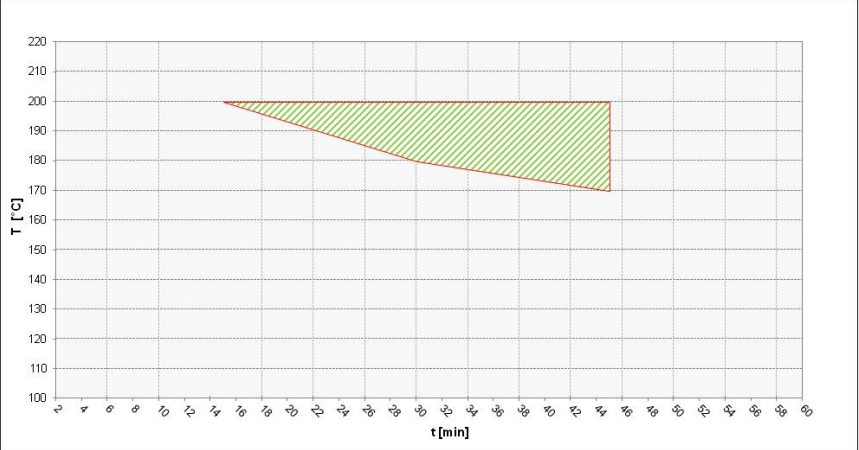
FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

WO1834G

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Водоразбавляемая краска горячей сушки ■ Область применения, например для аппарата - и станкостроения ■ Высокая стойкость к царапанию ■ Хорошая стойкость к горячей воде ■ Хорошая адгезия к стали и легкосплавным металлам 																						
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Смесь на базе полиэфира и меламина</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td><td>высокоглянцевые 80-95 угол 60°</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость DIN 53211 (ранее)</td><td>Время истечения 50-60 секунд 4 мм диаметр отверстия</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,3-8,7</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,10-1,30 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>40-50 %</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>330-370 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>210-230 g/m², толщина ЛКП 80 µm</td></tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td><td>Оттенок цвета от WO1834GI1221</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Смесь на базе полиэфира и меламина	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец DIN EN ISO 2813	высокоглянцевые 80-95 угол 60°	■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 50-60 секунд 4 мм диаметр отверстия	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,3-8,7	■ Плотность теоретически определяемая	1,10-1,30 g/ml	■ Сухой остаток теоретически определяемая	40-50 %	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	330-370 ml/kg	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	210-230 g/m², толщина ЛКП 80 µm	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WO1834GI1221
■ Связующие - основы	Смесь на базе полиэфира и меламина																						
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																						
■ Глянец DIN EN ISO 2813	высокоглянцевые 80-95 угол 60°																						
■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 50-60 секунд 4 мм диаметр отверстия																						
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																						
■ pH-Значение	8,3-8,7																						
■ Плотность теоретически определяемая	1,10-1,30 g/ml																						
■ Сухой остаток теоретически определяемая	40-50 %																						
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	330-370 ml/kg																						
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	210-230 g/m², толщина ЛКП 80 µm																						
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WO1834GI1221																						
Подложка	<ul style="list-style-type: none"> ■ Алюминий ■ Алюминий после подготовки поверхности ■ Сталь 																						
Подготовка поверхности	<p>■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хромирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.</p>																						
Система ЛКП	<table> <tr> <td>■ Подложка</td><td>Алюминий</td></tr> <tr> <td>■ Основной слой</td><td>WO1834GI1221 Толщина ЛКП 30 µm</td></tr> </table>	■ Подложка	Алюминий	■ Основной слой	WO1834GI1221 Толщина ЛКП 30 µm																		
■ Подложка	Алюминий																						
■ Основной слой	WO1834GI1221 Толщина ЛКП 30 µm																						
Механические испытания	<table> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> </table>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0																						



FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe **WO1834G**

	<ul style="list-style-type: none"> Химстойкость Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.
Технология применения	<ul style="list-style-type: none"> Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 40 мкм - для предотвращения образования пузырей
	<ul style="list-style-type: none"> Температура объекта 10-30 °C
	<ul style="list-style-type: none"> Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 18-25 °C относительная влажность 40-60 %
	<ul style="list-style-type: none"> Пневматическое нанесение Вязкость при поставке Сопло: 1,4 mm Давление распыления 3-4 bar
	<ul style="list-style-type: none"> Электростатическое нанесение возможно при помощи специальных установок
	<ul style="list-style-type: none"> Очистка рабочих инструментов Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
	<ul style="list-style-type: none"> Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Отверждение	<ul style="list-style-type: none"> Отверждение под действием температуры 30 мин. / 180 °C - 15 мин. / 200 °C
	<ul style="list-style-type: none"> Температура объекта Зеленая область (см. график) = Условия отверждения с хорошими конечными результатами
	
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none"> В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать

**FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe**
WO1834G

материал в короткий срок.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания■ **EFD-Информация**

Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности.
111

■ **Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.