



FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

WO1834G

Свойства

- Водоразбавляемая краска горячей сушки
- Область применения, например для аппарата - и станкостроения
- Высокая стойкость к царапанию
- Хорошая стойкость к горячей воде
- Хорошая адгезия к стали и легкосплавным металлам

Технико/физические характеристики

■ Связующие - основы	Смесь на базе полиэфира и меламина
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета
■ Глянец DIN EN ISO 2813	высокоглянцевые 80-95 угол 60°
■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 50-60 секунд 4 мм диаметр отверстия
■ Разбавитель	Деминерализованная вода
■ pH-Значение	8,3-8,7
■ Плотность теоретически определяемая	1,10-1,30 g/ml
■ Сухой остаток теоретически определяемая	40-50 %
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	330-370 ml/kg
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	210-230 g/m², толщина ЛКП 80 µm
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WO1834GI1221

Подложка

- Алюминий
- Алюминий после подготовки поверхности
- Сталь

Подготовка поверхности

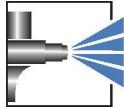
■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литьевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антакоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хроматирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.

Система ЛКП

- | | |
|-----------------|-----------------------------------|
| ■ Подложка | Алюминиум |
| ■ Основной слой | WO1834GI1221
Толщина ЛКП 30 µm |

Механические испытания

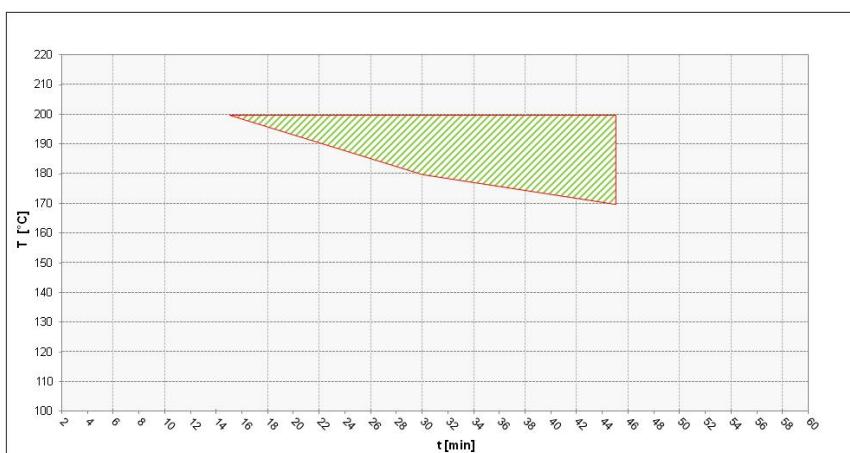
- | | |
|--|------|
| ■ метод надрезов решеткой
DIN EN ISO 2409 | Gt 0 |
|--|------|



FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

WO1834G

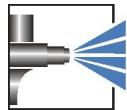
	<p>■ Химстойкость</p> <p>Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.</p>						
Технология применения	<p>■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.</p> <p>Толщина ЛКП не должна быть больше 40 мкм - для предотвращения образования пузырей</p> <p>■ Температура объекта 10-30 °C</p> <p>■ Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 18-25 °C относительная влажность 40-60 %</p> <p>■ Пневматическое нанесение Вязкость при поставке Сопло: 1,4 mm Давление распыления 3-4 bar</p> <p>■ Электросатическое нанесение возможно при помощи специальных установок</p> <p>■ Очистка рабочих инструментов Неотверженный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.</p> <p>■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.</p>						
Отверждение	<p>■ Отверждение под действием темпера 30 мин. / 180 °C - 15 мин. / 200 °C</p> <p>■ Температура объекта Зеленая область (см. график) = Условия отверждения с хорошими конечными результатами</p> <table border="1"> <caption>Данные из графика отверждения</caption> <thead> <tr> <th>Время t [min]</th> <th>Температура T [°C]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0</td><td>200</td></tr> <tr><td>100</td><td>175</td></tr> </tbody> </table>	Время t [min]	Температура T [°C]	0	200	100	175
Время t [min]	Температура T [°C]						
0	200						
100	175						
Срок хранения	<p>■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать</p>						



Срок хранения

- В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C.
Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



материал в короткий срок.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания

■ EFD-Информация

Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности.
111

■ Условия испытаний

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.