



## EFDEDUR-struktural.-lak. wodny

### WU1023U/HU0448

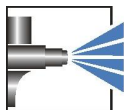
|                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |        |                                               |         |                                        |                                |     |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                          |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                  |                                                     |                    |
|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------|-----------------------------------------------|---------|----------------------------------------|--------------------------------|-----|-------------------------------------|---------------------------------------------------|--------------|----------------------------------|----------------------|-------------------|----------------------|---------------------------|------------------|------------------------|--------------|---------|----------------------------------|----------------|----------------------------------|------------------------------------------|---------------------------------------|---------|---------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------------------------|---------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------|
| Właściwości                                                   | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Malowanie wodorozcieńczalne, dwukomponentowe</li><li>■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń</li><li>■ Struktura perlowa</li><li>■ Szybkie schnięcie</li><li>■ Możliwe schnięcie przyspieszone</li><li>■ Dobra odporność mechaniczna</li><li>■ Do zastosowania na zewnątrz</li><li>■ Dobra odporność materiału</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |        |                                               |         |                                        |                                |     |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                          |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                  |                                                     |                    |
| Dane techniczne                                               | <table><tr><td>■ Baza</td><td>Zywica Akrylowa Połączona z Poliizocyjanianem</td></tr><tr><td>■ Kolor</td><td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td></tr><tr><td>■ Stopień połysku<br/>wizualnie</td><td>mat</td></tr><tr><td>■ Lepkość<br/>DIN 53211 (poprzednia)</td><td>Czas wypływu 45-55 sekund<br/>4 mm kubek wypływowy</td></tr><tr><td>■ utwardzacz</td><td>HU0448<br/>patrz karta techniczna</td></tr><tr><td>■ Stosunek mieszania</td><td>Części wagowe 4:1</td></tr><tr><td>■ Stosunek mieszania</td><td>Części objętościowe 3,9:1</td></tr><tr><td>■ Rozcieńczalnik</td><td>woda zdemineralizowana</td></tr><tr><td>■ Wartość pH</td><td>7,5-8,5</td></tr><tr><td>■ Gęstość<br/>wartość teoretyczna</td><td>1,00-1,20 g/ml</td></tr><tr><td>■ Gęstość<br/>wartość teoretyczna</td><td>1,00-1,20 g/ml<br/>po dodaniu utwardzacza</td></tr><tr><td>■ Części stałe<br/>wartość teoretyczna</td><td>31-35 %</td></tr><tr><td>■ Części stałe<br/>wartość teoretyczna</td><td>39-43 %<br/>po dodaniu utwardzacza</td></tr><tr><td>■ Części stałe objętościowo<br/>wartość teoretyczna</td><td>250-260 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Części stałe objętościowo<br/>wartość teoretyczna</td><td>240-260 ml/kg<br/>po dodaniu utwardzacza</td></tr><tr><td>■ Wydajność teoretyczna<br/>teoretycznie, bez straty aplikacji</td><td>150-170 g/m<sup>2</sup>, Grubość warstwy 40 µm</td></tr><tr><td>■ Referencje dla koloru w/g<br/>podanej specyfikacji</td><td>Kolor WU1023UN1249</td></tr></table> |  | ■ Baza | Zywica Akrylowa Połączona z Poliizocyjanianem | ■ Kolor | Wszystkie powszechnie stosowane kolory | ■ Stopień połysku<br>wizualnie | mat | ■ Lepkość<br>DIN 53211 (poprzednia) | Czas wypływu 45-55 sekund<br>4 mm kubek wypływowy | ■ utwardzacz | HU0448<br>patrz karta techniczna | ■ Stosunek mieszania | Części wagowe 4:1 | ■ Stosunek mieszania | Części objętościowe 3,9:1 | ■ Rozcieńczalnik | woda zdemineralizowana | ■ Wartość pH | 7,5-8,5 | ■ Gęstość<br>wartość teoretyczna | 1,00-1,20 g/ml | ■ Gęstość<br>wartość teoretyczna | 1,00-1,20 g/ml<br>po dodaniu utwardzacza | ■ Części stałe<br>wartość teoretyczna | 31-35 % | ■ Części stałe<br>wartość teoretyczna | 39-43 %<br>po dodaniu utwardzacza | ■ Części stałe objętościowo<br>wartość teoretyczna | 250-260 ml/kg | ■ Części stałe objętościowo<br>wartość teoretyczna | 240-260 ml/kg<br>po dodaniu utwardzacza | ■ Wydajność teoretyczna<br>teoretycznie, bez straty aplikacji | 150-170 g/m <sup>2</sup> , Grubość warstwy 40 µm | ■ Referencje dla koloru w/g<br>podanej specyfikacji | Kolor WU1023UN1249 |
| ■ Baza                                                        | Zywica Akrylowa Połączona z Poliizocyjanianem                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |        |                                               |         |                                        |                                |     |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                          |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                  |                                                     |                    |
| ■ Kolor                                                       | Wszystkie powszechnie stosowane kolory                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |        |                                               |         |                                        |                                |     |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                          |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                  |                                                     |                    |
| ■ Stopień połysku<br>wizualnie                                | mat                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |        |                                               |         |                                        |                                |     |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                          |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                  |                                                     |                    |
| ■ Lepkość<br>DIN 53211 (poprzednia)                           | Czas wypływu 45-55 sekund<br>4 mm kubek wypływowy                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |        |                                               |         |                                        |                                |     |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                          |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                  |                                                     |                    |
| ■ utwardzacz                                                  | HU0448<br>patrz karta techniczna                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |        |                                               |         |                                        |                                |     |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                          |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                  |                                                     |                    |
| ■ Stosunek mieszania                                          | Części wagowe 4:1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |        |                                               |         |                                        |                                |     |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                          |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                  |                                                     |                    |
| ■ Stosunek mieszania                                          | Części objętościowe 3,9:1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |        |                                               |         |                                        |                                |     |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                          |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                  |                                                     |                    |
| ■ Rozcieńczalnik                                              | woda zdemineralizowana                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |        |                                               |         |                                        |                                |     |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                          |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                  |                                                     |                    |
| ■ Wartość pH                                                  | 7,5-8,5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |        |                                               |         |                                        |                                |     |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                          |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                  |                                                     |                    |
| ■ Gęstość<br>wartość teoretyczna                              | 1,00-1,20 g/ml                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |        |                                               |         |                                        |                                |     |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                          |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                  |                                                     |                    |
| ■ Gęstość<br>wartość teoretyczna                              | 1,00-1,20 g/ml<br>po dodaniu utwardzacza                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |        |                                               |         |                                        |                                |     |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                          |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                  |                                                     |                    |
| ■ Części stałe<br>wartość teoretyczna                         | 31-35 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |        |                                               |         |                                        |                                |     |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                          |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                  |                                                     |                    |
| ■ Części stałe<br>wartość teoretyczna                         | 39-43 %<br>po dodaniu utwardzacza                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |        |                                               |         |                                        |                                |     |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                          |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                  |                                                     |                    |
| ■ Części stałe objętościowo<br>wartość teoretyczna            | 250-260 ml/kg                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |        |                                               |         |                                        |                                |     |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                          |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                  |                                                     |                    |
| ■ Części stałe objętościowo<br>wartość teoretyczna            | 240-260 ml/kg<br>po dodaniu utwardzacza                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |        |                                               |         |                                        |                                |     |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                          |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                  |                                                     |                    |
| ■ Wydajność teoretyczna<br>teoretycznie, bez straty aplikacji | 150-170 g/m <sup>2</sup> , Grubość warstwy 40 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |        |                                               |         |                                        |                                |     |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                          |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                  |                                                     |                    |
| ■ Referencje dla koloru w/g<br>podanej specyfikacji           | Kolor WU1023UN1249                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |        |                                               |         |                                        |                                |     |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                          |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                  |                                                     |                    |
| Powierzchnia                                                  | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Metale nieżelazne</li><li>■ Stal pasywowana lub przygotowanie powierzchni</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |        |                                               |         |                                        |                                |     |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                          |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                  |                                                     |                    |
| Przygotowanie powierzchni                                     | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje,</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |        |                                               |         |                                        |                                |     |                                     |                                                   |              |                                  |                      |                   |                      |                           |                  |                        |              |         |                                  |                |                                  |                                          |                                       |         |                                       |                                   |                                                    |               |                                                    |                                         |                                                               |                                                  |                                                     |                    |

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



## EFDEDUR-struktural.-lak. wodny WU1023U/HU0448

|                                   |                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                    |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                   | tłuszcz, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru                                                                    |                                                                                                                                                                                    |
| <b>System</b>                     | ■ Powierzchnia                                                                                                                                                                                                                     | na czystej blaszce stalowej                                                                                                                                                        |
|                                   | ■ lakier nawierzchniowy                                                                                                                                                                                                            | WU1023UN1249<br>Stosunek mieszania 4:1/ HU0448<br>Grubość warstwy suchej 50 µm                                                                                                     |
| <b>Test mechaniczny</b>           | ■ Test siatki nacięć<br>DIN EN ISO 2409                                                                                                                                                                                            | Gt 0                                                                                                                                                                               |
| <b>Test wytrzymałości</b>         | ■ Odporność na wilgoć - stały klimat<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)                                                                                                                                                                     | 240 godzin<br>Stopień pęcherzykowania 0 (S 0)<br>DIN EN ISO 4628-2                                                                                                                 |
|                                   | ■ Odporność na temperaturę                                                                                                                                                                                                         | Krótkie obciążenie 120°C                                                                                                                                                           |
|                                   | ■ Odporność na chemikalia                                                                                                                                                                                                          | Wymaga sprawdzenia.<br>Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.                                                                                          |
| <b>Technologia i zastosowanie</b> | ■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.<br>Grubość warstwy suchej nie może przekroczyć 80 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych |                                                                                                                                                                                    |
|                                   | ■ Temperatura obiektu                                                                                                                                                                                                              | 10-30 °C                                                                                                                                                                           |
|                                   | ■ Warunki nakładania farby                                                                                                                                                                                                         | Temperatura pomieszczenia 18-22 °C<br>względna wilgotność powietrza 40-60 %                                                                                                        |
|                                   | ■ Czas przetwarzania                                                                                                                                                                                                               | max. 4 godzin/ 20 °C<br>Koniec czasu przetwarzania nie jest widoczny przez żelowanie.<br>Czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem. |
|                                   | ■ Natrysk - Airmix                                                                                                                                                                                                                 | 40-55 Sek./ 4 mm Kubek wpływowy (DIN 53211)<br>Dysza 0,33 mm Kąt 30°<br>Nacisk materiału 80 bar<br>Nacisk rozpylacza 4                                                             |
|                                   | ■ Natrysk - wysokie ciśnienie                                                                                                                                                                                                      | 30-40 Sek./ 4 mm Kubek wpływowy (DIN 53211)<br>Dysza 1,7 mm<br>Nacisk natrysku 4 bar                                                                                               |
|                                   | ■ Malowanie pędzlem                                                                                                                                                                                                                | lepkość dostawcza                                                                                                                                                                  |
|                                   | ■ Przelakierowania                                                                                                                                                                                                                 | możliwy dla tej samej jakości,<br>położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni                                                           |
|                                   | ■ Czyszczenie narzędzi                                                                                                                                                                                                             | Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.  |
|                                   | ■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b><br>Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i                                                                                         |                                                                                                                                                                                    |



## EFDEDUR-struktural.-lak. wodny WU1023U/HU0448

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                           |
|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
|                            | ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.                                                                                                                                                                              |                                                           |
| <b>Utwardzanie</b>         | ■ Suszenie na powietrzu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | przy 20°C, 50% względna wilgotność z powiewem powietrza   |
|                            | ■ Suszenie pyłowe                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | po 30 min.<br>(stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)  |
|                            | ■ Suchość dotykowa                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | po 7 godzin<br>(stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5) |
|                            | ■ Pełne utwardzenie                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | po 8 dniach<br>(tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)       |
|                            | ■ Suszenie piecowe                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | możliwy do 70°C                                           |
| <b>Magazynowanie</b>       | ■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C<br>Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.                                                                                                                                                                                                                       |                                                           |
|                            | Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.                                                                                                                                   |                                                           |
| <b>Wskazówki specjalne</b> | ■ <b>EFD-Info</b><br>Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info.<br>Nr. 111 + 510                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                           |
|                            | ■ <b>Warunki specjalne</b><br>Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.<br><br>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji. |                                                           |