



FREIOPLAST-Hydro-Ochrona kraw. WL1525P

Właściwości	- Wodorozcieńczalny lakier jednowarstwowy - Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej - Szybkie schnięcie - Odpowiedni do materiałów z drewna	
Dane techniczne	- BazaPolimer Akrylowo Styrenowy - KolorWszystkie powszechnie stosowane kolory - Stopień połysku DIN EN ISO 2813półpołysk 60-70 kątł 60° - Lepkość1000-2000 mPa.s/ Trzpień 4 60 Ilość obrotów/ Min. - Rozcieńczalnikwoda zdemineralizowana - Wartość pH8,5-9,1 - Gęstość wartość teoretyczna0,95-1,05 g/ml - Części stałe wartość teoretyczna31-33 % - Części stałe objętościowo wartość teoretyczna220-240 ml/kg - Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji330-365 g/m², Grubość warstwy 80 µm - Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacjiKolor WL1525PD2119	
Powierzchnia	Drewno	
Przygotowanie powierzchni	Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru	
System	- PowierzchniaDrewno - lakier nawierzchniowyWL1525PD2119 Grubość warstwy suchej 60 µm	
Test mechaniczny	Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409Gt 0	
Technologia i zastosowanie	- Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. - Temperatura obiektu10-30 °C - Warunki nakładania farbyTemperatura pomieszczenia 18-25 °C względna wilgotność powietrza 40-70 % - Natrysk - wysokie ciśnienie40-50 Sek./ 4 mm Kubek wpływowy (DIN 53211) Dysza 1,7 mm Nacisk natrysku 3-4 bar - Malowanie pędzlemlepkość dostawcza	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOPLAST-Hydro-Ochrona kraw. WL1525P

	■ Przelakierowania	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni
	■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą, ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
	Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.	
Utwardzanie	■ Suszenie na powietrzu	przy 20 °C, 40-70 % względna wilgotność z powiewem powietrza
	■ Suszenie pyłowe	po 15 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Suchość dotykowa	po 0,5 godzin (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Pełne utwardzenie	po 17 dniach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)
	■ Suszenie piecowe	możliwy do 70°C
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdalny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	
Wskazówki specjalne	■ EFD-Info Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 111	
	■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.	