



FREIOTHERM-hidro metalik lak

WL1557M-Met.

Svojstva	- Vodotopljivi 1K premaz - Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata - Dobra otpornost na sprimanje elemenata - Za unutrašnju upotrebu	
Tehničko / Fizikalni Podaci	Osnova vezivnog sredstva	Akrilat-stiren kopolimer
	Ton boje	Metalik barvni tonovi
	Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	mat 30-50 pod kutem 85°
	Viskozitet	1300-2000 mPa.s/ Vreteno 4 60 okretaja/ min.
	Razrjeđivač	deminiralizirana voda
	pH vrijednost	8,4-8,6
	Gustoća teoretska vrijednost	1,1-1,2 g/ml
	Suha tvar teoretska vrijednost	42-46 %
	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	290-320 ml/kg
	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	260-270 g/m², Debljina nanosa 80 µm
	Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1557MRA907
Podlaga	- čelik - na cinčanim površinama su testovi unaprijed nužni - čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine	
Pretpriprema	- Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podloge preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	- Podlaga - Završna boja	na željezofosfatirani čelični lim WL1557MRA907 Spessore del film secco 60 µm
Mehanička ispitivanja	Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	264 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
Priprema i upotreba	Prije upotrebe dobro promješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-hidro metalik lak WL1557M-Met.

	stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom.
■ Temperatura objekta	10-30 °C
■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 23 °C relativna vlaga 40-50 %
■ Prskanje - airmix	u dobavnom viskozitetu Dizna 11 mm Kut 30° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 3
■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhosti
■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razređivač 400424.
■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
■ Zračno sušenje	kod 20 °C, 50 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
■ Prašno suho	posle 15 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
■ Tvrdno na dodir	posle 20 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
■ Potupno suho	po 10 danima (njenjaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
■ Sušenje v peći	do 70°C moguće
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 6 meseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.
Uvjeti ispitivanja	■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.