



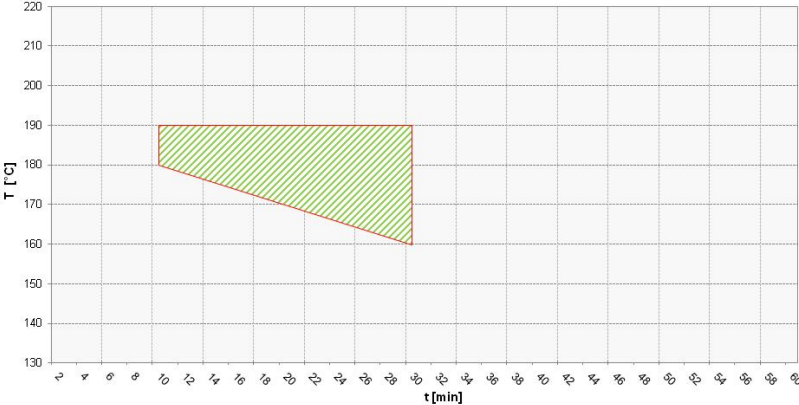
FREIOTHERM-ATL-metallic WA4450HE1765

Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodisk 1k ED-färg ■ Användning inom t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn ■ Efterfyllningsfärg, delneutraliserad ■ Enskiktssystem 																		
Tekniska/ Fysikaliska data	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Akrylharts</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>element silver I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt DIN EN ISO 3251</td> <td>38-42 %</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,04 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880</td> <td>32-39</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet</td> <td>4000-10000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td> <td>15-25 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Bindemedelsystem	Akrylharts	■ Kulör	element silver I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	38-42 %	■ Densitet teoretisk bestämning	1,04 g/cm ³	■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	32-39	■ Viskositet	4000-10000 mPa.s	■ Testad skiktjocklek	15-25 µm				
■ Bindemedelsystem	Akrylharts																		
■ Kulör	element silver I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)																		
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	38-42 %																		
■ Densitet teoretisk bestämning	1,04 g/cm ³																		
■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	32-39																		
■ Viskositet	4000-10000 mPa.s																		
■ Testad skiktjocklek	15-25 µm																		
Mekanisk provning	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ på stål, alkaliskt avfettat</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Böjning över cylindrisk dorn DIN EN ISO 1519</td> <td>8 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Buchholz hårdhet DIN EN ISO 2815</td> <td>1,0 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Pennhårdhet enl Wolff-Wilborn ISO 15184</td> <td>3 H</td> </tr> </tbody> </table>	■ på stål, alkaliskt avfettat		■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Böjning över cylindrisk dorn DIN EN ISO 1519	8 mm	■ Buchholz hårdhet DIN EN ISO 2815	1,0 mm	■ Pennhårdhet enl Wolff-Wilborn ISO 15184	3 H								
■ på stål, alkaliskt avfettat																			
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0																		
■ Böjning över cylindrisk dorn DIN EN ISO 1519	8 mm																		
■ Buchholz hårdhet DIN EN ISO 2815	1,0 mm																		
■ Pennhårdhet enl Wolff-Wilborn ISO 15184	3 H																		
Beständighetstester	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ på stål, alkaliskt avfettat</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>504 timmar rostkrypning Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> </tbody> </table>	■ på stål, alkaliskt avfettat		■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 timmar rostkrypning Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8														
■ på stål, alkaliskt avfettat																			
■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 timmar rostkrypning Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8																		
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Glans DIN EN ISO 2813</td> <td>40-50 mätvinkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH-värde</td> <td>8,0-8,8</td> </tr> <tr> <td>■ Ledningsförmåga</td> <td>1300-1600 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt DIN EN ISO 3251</td> <td>14,0-15,0 %</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880</td> <td>43-47 mg/g</td> </tr> <tr> <td>■ Andel organiskt lösningsmedel</td> <td>2,0-3,6 %</td> </tr> <tr> <td>■ Badtemperatur</td> <td>24-27 °C</td> </tr> <tr> <td>■ Beläggningstid</td> <td>60-180 sekunder</td> </tr> </tbody> </table>	■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester.		■ Glans DIN EN ISO 2813	40-50 mätvinkel 60°	■ pH-värde	8,0-8,8	■ Ledningsförmåga	1300-1600 µS/cm	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	14,0-15,0 %	■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	43-47 mg/g	■ Andel organiskt lösningsmedel	2,0-3,6 %	■ Badtemperatur	24-27 °C	■ Beläggningstid	60-180 sekunder
■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester.																			
■ Glans DIN EN ISO 2813	40-50 mätvinkel 60°																		
■ pH-värde	8,0-8,8																		
■ Ledningsförmåga	1300-1600 µS/cm																		
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	14,0-15,0 %																		
■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	43-47 mg/g																		
■ Andel organiskt lösningsmedel	2,0-3,6 %																		
■ Badtemperatur	24-27 °C																		
■ Beläggningstid	60-180 sekunder																		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-ATL-metallic WA4450HE1765

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Beläggnings spänning 70-200 volt ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	<ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./170 °C <p>grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper</p> 
Lagerbeständighet	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 turnover /år <p>I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.</p> <p>Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p>
Speciella råd	<ul style="list-style-type: none"> ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.