



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1430H/HU0208

Właściwości	■ Malowanie wodorozcieńczalne, dwukomponentowe ■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń ■ Szybkie schnięcie ■ Dobra odporność na chemikalia	
Dane techniczne	■ Baza	Zywica Akrylowa Połączona z Poliizocyjanianem
	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory
	■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813	półpołysk 50-60 kątł 60°
	■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 35-45 sekund 4 mm kubek wypływowy
	■ utwardzacz	HU0208 patrz karta techniczna
	■ Stosunek mieszania	Części wagowe 4:1
	■ Stosunek mieszania	Części objętościowe 3,2:1
	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana
	■ Wartość pH	7,5-8,5
	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,24-1,44 g/ml
	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,19-1,29 g/ml po dodaniu utwardzacza
	■ Części stałe wartość teoretyczna	53,8-56,8 %
	■ Części stałe wartość teoretyczna	56-60 % po dodaniu utwardzacza
	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	266-306 ml/kg
	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	345-385 ml/kg po dodaniu utwardzacza
	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	100-110 g/m ² , Grubość warstwy 40 µm
	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WU1430HL1613
Powierzchnia	■ Stal pasywowana lub przygotowanie powierzchni	
Przygotowanie powierzchni	■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru	
System	■ Powierzchnia	na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu
	■ Podkład	WU1420MRU910 Stosunek mieszania 4:1/HU0208

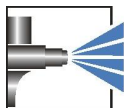
Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1430H/HU0208

		Grubość warstwy suchej 60 µm
	■ lakier nawierzchniowy	WU1430HL1613 Stosunek mieszania 4:1/HU0208 Grubość warstwy suchej 40 µm
Test mechaniczny	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test wytrzymałości		
	■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 godzin Stopień pęcherzykowania 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227	240 godzin Odwarstwienie Wb < 5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Odporność na temperaturę	Krótkie obciążenie 120°C Trwałe obciążenie 70°C
	■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.
Technologia i zastosowanie	■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Gubość warstwy suchej nie może przekroczyć 70 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych	
	■ Temperatura obiektu	10-30 °C
	■ Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %
	■ Czas przetwarzania	max. 3 godzin/ 20 °C Koniec czasu przetwarzania nie jest widoczny przez żelowanie. Czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.
	■ Natrysk - Airmix	30-60 Sek./ 4 mm Kubek wpływowy (DIN 53211) Dysza 0,23 mm Kąt 30° Nacisk materiału 80 bar Nacisk rozpylacza 4
	■ Natrysk - wysokie ciśnienie	30-60 Sek./ 4 mm Kubek wpływowy (DIN 53211) Dysza 1,7 mm Nacisk natrysku 3 bar
	■ Malowanie pędzlem	lepkość dostawcza
	■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
	■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.	



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1430H/HU0208

Utwardzanie	- Suszenie na powietrzu przy 20°C, 50% względna wilgotność z powiewem powietrza - Suszenie pyłowe po 60 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5) - Suchość dotykowa po 3 godzin (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5) - Pełne utwardzenie po 8 dniach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522) - Suszenie piecowe możliwy do 70°C
Magazynowanie	W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.
Wskazówki specjalne	EFD-Info Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 111 + 510 Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.