



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1456G/HU0150

Eigenschaften

- Wasserverdünnbare 2K-Beschichtung
- Anwendung z.B. in der Branche Fahrzeugbau
- Schnelle Antrocknung
- Gute Licht- und Wetterbeständigkeit
- Für den Außeneinsatz

Technische/ Physikalische Daten

■ Bindemittel-Basis Acrylatharz vernetzt mit Polyisocyanat

■ Farnton Alle gängigen Farbtöne

■ Glanzgrad glänzend
DIN EN ISO 2813 85-95 Winkel 60°

■ Viskosität Auslaufzeit 33-42 Sekunden
DIN 53211 (ehemalig) 4 mm Auslaufbecher

■ Härter HU0150
siehe Technisches Datenblatt

■ Mischungsverhältnis Gewichtsteile 5,5:1

■ Mischungsverhältnis Volumenteile 4,6:1

■ Verdünnung demineralisiertes Wasser

■ pH-Wert 7,5-8,5

■ Dichte 1,21-1,41 g/ml
theoretische Bestimmung

■ Dichte 1,18-1,38 g/ml
theoretische Bestimmung nach Härterzugabe

■ Festkörper 55-59 %
theoretische Bestimmung

■ Festkörper 59-63 %
theoretische Bestimmung nach Härterzugabe

■ Festkörpervolumen 403-443 ml/kg
theoretische Bestimmung

■ Festkörpervolumen 370-390 ml/kg
theoretische Bestimmung nach Härterzugabe

■ Auftragsmenge 100-110 g/m², Schichtdicke 40 µm
theoretisch, ohne Applikationsverlust nach Härterzugabe

■ Bezugsfarnton der Farbton von WU1456GP1735
angegebenen Werte

Untergrund

■ Grundierung

Vorbehandlung

■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Wachs- und Trennmittelrückständen. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen.

Aufbauvorschlag

■ Untergrund auf gestrahltem Stahlblech

■ Grundierung WE1932LW1721

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1456G/HU0150

		Mischungsverhältnis 5,5:1/HE0937 Trockenfilmdicke 60 µm
	■ Decklack	WU1456GP1735 Mischungsverhältnis 5:1/ HU0150 Trockenfilmdicke 40 µm
Mechanische Prüfung	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
Beständigkeitsprüfung		
	■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 Stunden Blasengrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227	240 Stunden Unterwanderung Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Temperaturbeständigkeit	Kurzbelastung 70°C
	■ Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.
Verarbeitung und Anwendung		
	■ Vor der Verwendung gut aufröhren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.	Trockenfilmdicke darf 80 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %
	■ Verarbeitungszeit	max. 4 Std./ 20 °C Das Ende der Verarbeitungszeit ist nicht durch Gelieren erkennbar. Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.
	■ Spritzen-Airmix	30-60 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 0,23 mm Winkel 40° Materialdruck 80 bar Zerstäuberdruck 3
	■ Spritzen-Hochdruck	30-50 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 1,5 mm Spritzdruck 3 bar
	■ Rollen/ Streichen	in Lieferviskosität
	■ Überlackierbarkeit	mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen
	■ Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424. Härter nicht wassermischbar ! Die Reinigung muss mit organischen Lösemitteln erfolgen.
	Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz	
	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den	



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1456G/HU0150

	Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	
Aushärtung	■ Lufttrocknung	bei 20°C, 50% rel. Feuchte mit Luftbewegung
	■ Staubtrocknung	nach 30 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Grifffest	nach 4 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Durchtrocknung	nach 8 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522)
	■ Zwischentrocknung	60 Min./ 20 °C
	■ Ofentrocknung	bis 70°C möglich
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>	
Spezielle Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zulassung vorhanden - auf Anfrage ■ EFD-Info Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 109 + 111 ■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. <p>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>	