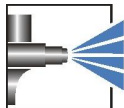


EFDEDUR-System-Hydro-Lackfärg

WU9188H/HU0448

Egenskaper	■ Vattenspädbar 2K färg ■ Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn ■ Forcertorkning möjlig ■ God ljus- och väderbeständighet																																		
Systemlack	■ System våtlack För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämda till varandra beträffande yta, kulör och glans.																																		
Tekniska/ Fysikaliska data	<table> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td><td>Akrylharts förnätad med polyisocyanat</td></tr> <tr> <td>■ Kulör</td><td>Alla gängse kulörer</td></tr> <tr> <td>■ Glans DIN EN ISO 2813</td><td>halvblank 55-70 vinkel 60°</td></tr> <tr> <td>■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)</td><td>Utloppstid 35-45 sekunder 4 mm Utloppsbägare</td></tr> <tr> <td>■ Härdare</td><td>HU0448 se Tekniskt datablad</td></tr> <tr> <td>■ Blandningsförhållande</td><td>Viktdelar 5:1</td></tr> <tr> <td>■ Blandningsförhållande</td><td>Volymdelar 3,8:1</td></tr> <tr> <td>■ Förtunning</td><td>avjonat vatten</td></tr> <tr> <td>■ pH-värde</td><td>8,2-8,7</td></tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td><td>1,15-1,40 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td><td>1,1-1,3 g/ml efter härdartillsats</td></tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td><td>46-57 %</td></tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td><td>46-57 % efter härdartillsats</td></tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td><td>270-350 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td><td>280-360 ml/kg efter härdartillsats</td></tr> <tr> <td>■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust</td><td>100-110 g/m², Skikt tjocklek 40 µm efter härdartillsats</td></tr> <tr> <td>■ Referenskulör till angivna värden</td><td>Kulör från WU9188HM2459</td></tr> </table>	■ Bindemedelsystem	Akrylharts förnätad med polyisocyanat	■ Kulör	Alla gängse kulörer	■ Glans DIN EN ISO 2813	halvblank 55-70 vinkel 60°	■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 35-45 sekunder 4 mm Utloppsbägare	■ Härdare	HU0448 se Tekniskt datablad	■ Blandningsförhållande	Viktdelar 5:1	■ Blandningsförhållande	Volymdelar 3,8:1	■ Förtunning	avjonat vatten	■ pH-värde	8,2-8,7	■ Densitet teoretisk bestämning	1,15-1,40 g/ml	■ Densitet teoretisk bestämning	1,1-1,3 g/ml efter härdartillsats	■ Torrhalt teoretisk bestämning	46-57 %	■ Torrhalt teoretisk bestämning	46-57 % efter härdartillsats	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	270-350 ml/kg	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	280-360 ml/kg efter härdartillsats	■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	100-110 g/m ² , Skikt tjocklek 40 µm efter härdartillsats	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WU9188HM2459
■ Bindemedelsystem	Akrylharts förnätad med polyisocyanat																																		
■ Kulör	Alla gängse kulörer																																		
■ Glans DIN EN ISO 2813	halvblank 55-70 vinkel 60°																																		
■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 35-45 sekunder 4 mm Utloppsbägare																																		
■ Härdare	HU0448 se Tekniskt datablad																																		
■ Blandningsförhållande	Viktdelar 5:1																																		
■ Blandningsförhållande	Volymdelar 3,8:1																																		
■ Förtunning	avjonat vatten																																		
■ pH-värde	8,2-8,7																																		
■ Densitet teoretisk bestämning	1,15-1,40 g/ml																																		
■ Densitet teoretisk bestämning	1,1-1,3 g/ml efter härdartillsats																																		
■ Torrhalt teoretisk bestämning	46-57 %																																		
■ Torrhalt teoretisk bestämning	46-57 % efter härdartillsats																																		
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	270-350 ml/kg																																		
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	280-360 ml/kg efter härdartillsats																																		
■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	100-110 g/m ² , Skikt tjocklek 40 µm efter härdartillsats																																		
■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WU9188HM2459																																		
Underlag	■ Primer																																		
Förbehandling	■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas.																																		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

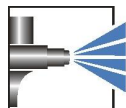


EFDEDUR-System-Hydro-Lackfärg

WU9188H/HU0448

Systemförslag	■ Underlag	på blåstrad stålplåt
	■ Primer	WE1935MRU124 Blandningsförhållande 8:1/ HE0041 Torr filmtjocklek 60 µm
	■ Täckfärg	WU9188HM2459 Blandningsförhållande 5:1/ HU0448 Torr filmtjocklek 40 µm
Mekanisk provning	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Beständighetstester	■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 timmar Blåsgrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	504 timmar Rostkrypning Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Temperaturbeständighet	Korttidsprovning 120°C
	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
Applicering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 80 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	■ Brukstid	max. 3 tim./ 20 °C Överskriden brukstid (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.
	■ Airmix sprutning	40-70 Sek./ 4 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 0,23 mm Vinkel 40° Materialtryck 80 bar Atomiseringstryck 4
	■ Sprutning konventionell	30-40 Sek./ 4 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 1,5 mm Spruttryck 3 bar
	■ Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet
	■ Överlackerbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424. Härdaren är inte blandbar med vatten!

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



EFDEDUR-System-Hydro-Lackfärg

WU9188H/HU0448

	Rengöring måste utföras med organiska lösningsmedel.	
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd	
	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.	
Härdning	■ Lufttorkning	vid 20°C, 50% relativ luftfuktighet med luftväxling
	■ Dammtorr	efter 30 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Transporttorr	efter 8 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Genomhärdning	efter 8 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)
	■ Ugnstorkning	upp till 70°C möjlig
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	■ EFD-Info	Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111 + 510
	■ Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.