



FREIOTHERM-hidro kovinski lak WO1875H-Met.

Lastnosti	- Vodotopna pečno sušeča barva - Uporaba v, npr. panogi Avtomobili - Metalik efekt - Dobra mehanska obstojnost - Dobra odpornost na kondenzno vlago	
Tehnično / Fizikalni Podatki	Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smol
	Barvni ton	Metalik barvni toni
	Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	svilnato sijajna 55-65 pod kotom 60°
	Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 40-50 sekund iztočna čašica 4 mm
	Redčilo	deminiralizirana voda
	pH vrednost	7,9-8,1
	Gostata teoretična določitev	1,02-1,04 g/ml
	Suha snov teoretična določitev	22-26 %
	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	190-210 ml/kg
	Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	95-105 g/m², Debelina nanosa 15 µm
	Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WO1875HK2442
Podlaga	KTL-temeljizirano	
Predhodna obdelava	Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Kromatiranje oz. ustrezni brezchromni konverzijski nanosi.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	na kromatirano aluminijasto pločevino
	Temeljna barva	KTL-Grundierung Debelina suhega sloja 20-30 µm
	Pokrivna barva	WO1875HK2442 Debelina suhega sloja 20 µm
Mehanski preizkusi	"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Udarni preizkus DIN EN ISO 20567-1	število <2
Preizkus obstojnosti	Kondenzacijska voda - stalna	120 ur

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREIOTHERM-hidro kovinski lak

WO1875H-Met.

	klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	Stopnja mehurjavosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Preizkus slane kopeli (CASS) DIN EN ISO 9227	96 ur Podkorozija Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
Priprava in uporaba	■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kože preliti / pokriti z vodo.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 15-25 °C relativna vlaga 50-70 %
	■ Brizganje - Visoki pritisk	v dobavni viskoznosti Šoba: 1,2 mm Pritisk barve 4 bar
	■ Elektrostatsko	možno, napravi prilagojeno
	■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
	■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Utrjevanje	■ Sušenje v peči 10 min / 130 °C - 7 min / 150 °C	
	■ Temperatura objekta Diagram z pogoji sušenja na zahtevo	
Obstojnost pri skladiščenju	■ V originalni embalaži najmanj 6 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	
Posebna opozorila	■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	