

FREIOTHERM-Hydro-Dopplack

WO1895T

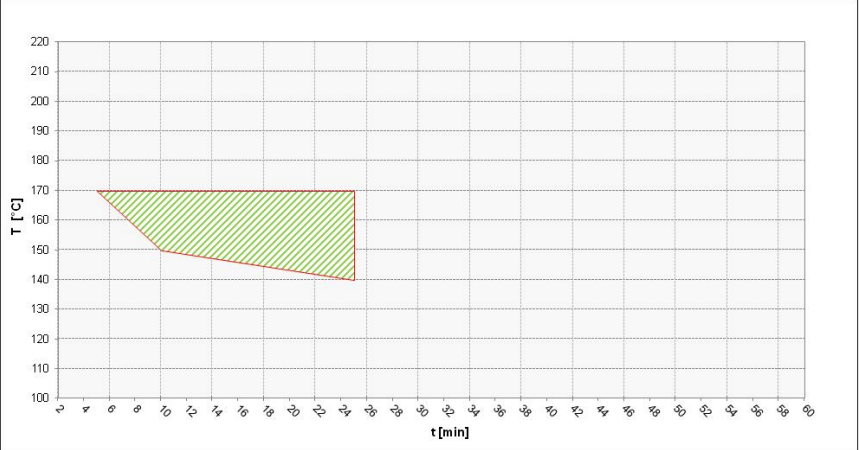
Egenskaper	- Vattenspädbar ugnslack - Användning inom t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn - God beständighet mot kondenserande fukt - God hårdhet och elasticitet - Överlackeringsbar med pulverlacker	
Tekniska/ Fysikaliska data	Bindemedelsystem	Polyester-/ amonoharts kombination
	Kulör	Alla gängse kulörer
	Glans DIN EN ISO 2813	blank 60-80 vinkel 60°
	Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 40-45 sekunder 4 mm Utloppsbägare
	Förtunning	avjonat vatten
	pH-värde	8,7-8,9
	Densitet teoretisk bestämning	1,05-1,25 g/ml
	Torrhalt teoretisk bestämning	42-48 %
	Volymtorrhalt teoretisk bestämning	300-350 ml/kg
	Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	250-300 g/m², Skiktjocklek 80 µm
	Referenskulör till angivna värden	Kulör från WO1895TRA300
Underlag	- Stål - Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag	
	Förbehandling Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter,rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
Systemförslag	Underlag	på järnfosfaterad stålplåt
	Täckfärg	WO1895TRA300 Torr filmtjocklek 30 µm
Mekanisk provning	Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Beständighetstester		
	Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 timmar Blåsgrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-Hydro-Dopplack

WO1895T

	koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
Applicering och användning	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 40 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.
	Objekttemperatur 10-30 °C
	Appliceringstemperatur Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	Sprutning konventionell vid leveransviskositet Munstycke: 1,4 mm Spruttryck 3,5 bar
	Doppning 30-35 Sek./ 4 mm Utloppsbgare (DIN 53211)
	Elektrostatisk möjlig, anläggningsspecifik
	Rengöring av utrustning Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Härdning	Ugnstorkning 15 Min./ 150 °C - 10 Min./ 160 °C
	Objekttemperatur grönskuggad markering = härdningsbetingelser med goda slutegenskaper
	
Lagerbeständighet	I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga

**FREIOTHERM-Hydro-Dopplack**
WO1895T

egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd■ **EFD-Info**

Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info.
Nr. 111

■ **Testförhållanden**

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över
själva appliceringen.
Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.