

DURELASTIC

Bouche-pores pistolet BD7423M

- Base de résine polyester insaturé
- Pouvoir garnissant élevé et stabilité
- Bonne ponçabilité
- Accéléré au cobalt

Données techniques et physiques	Teinte	disponible seulement en teinte grise
	Indice de brillance	mat
	Viscosité de livraison	20 à 33 sec. / coupe 6 mm
	Rapport de mélange	10 : 1 avec durcisseur DURELASTIC HD0613 pour application au pistolet
	Vie en pot	30 à 35 min. / 20 °C
	Diluant	DURELASTIC-Résine-Diluant 400900
	Densité détermination théorique	1,6 g / ml
	Extrait sec après adjonction du durcisseur, détermination théorique	100 %
	Consommation	300 à 1000 g / m ² épaisseur de couchel 150 à 600 µm

Stabilité au stockage

Au moins 6 mois en emballages d'origine fermés, si ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés à une température entre 5°C et 25°C. Les emballages ouverts impliquent une utilisation à bref délai. La date de péremption de chaque lot de fabrication est mentionnée sur l'étiquette. Un stockage dépassant la date de péremption ne signifie pas nécessairement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, il est indispensable, au préalable, de faire effectuer un contrôle de qualité en conformité avec l'Assurance Qualité.

Bouche Pores, pistolet
BD7423M

Traitement et application	Application
	Bien mélanger homogènement les composants. DURELASTIC-Spritzfüller, BD7423M est thixotrope et est recommandé pour des surfaces horizontalement.
	Haute pression: en viscosité de livraison après adjonction du durcisseur Buse: 1,8 à 2,5 mm Pression: 3 à 5 bars
Supports	Plastique stratifié à la fibre verre, matériaux en bois (excepté les bois exotiques) Métaux, thermoplaste: voir proposition de revêtement
Prétraitement	Le support doit être propre et sans reste de produit empêchant l'adhérence comme p. ex.: huiles, graisses et agents de surface, si besoin poncer. Le bois doit être sec et portant.
Proposition de revêtement	Bois absorbants: apprêter avec impression "sealer" pour bois à base de polyester insaturé Métaux non-ferreux: Apprêter avec EFDEDUR-HighSolid- Apprêt UR1407M Respecter un séchage intermédiaire d'env. 18 h à 20 °C Thermoplaste (PS/ABS): apprêter avec EFDEDUR- Apprêt UR1989M (voir les notes correspondantes)
Température d'application	Afin d'éviter des perturbations de durcissement, ne pas traiter à des températures ambiantes d'application inférieures à 16 °C.
Séchage	à l'air: au-dessus de 16 °C sec hors poussière: après 30 min. / 20 °C sec au transport: après 90 min. / 20 °C sec en profondeur: après 8 heures / 20 °C relaquable: après 4 heures / 20 °C possible séchage au four: possible jusqu'à 40 °C pendant 80 min.
Nettoyage des outils de travail	Pendant le temps d'application avec le produit de nettoyage EFD-Reinigungsmittel 400312 ou le diluant DURELASTIC-Harzverdünnung 400900.
Remarques de protection au travail et à l'hygiène	Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation des produits dangereux, relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.
Remarques spéciales	Conditions d'essais Toutes les déclarations sont basées sur un climat standard 20/65 DIN. Les indications de rendement, de séchage et de marquage dépendent de la teinte. Les données mentionnées se rapportent à BD7423MRU700, gris. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et n'représentent aucune spécification. Nos fiches techniques et imprimés sont fondés sur l'état actuel de nos connaissances, toutefois le contenu ne donne pas lieu à un rapport juri-dique contractuel. D'autre part s'appliquent nos conditions de livraison et de paiement.