



FREIOTHERM-ATL-Super reattivo

WA4792HND052

Proprietà	<ul style="list-style-type: none">■ Vernice monocomponente per anaforesi■ Applicazione per es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino■ Pasta per rabbocco, parzialmente neutralizzata■ Fondo e sistema monostrato■ Elevata resistenza ai graffi	
Dati tecnici / fisici	■ Base del legante	Resina acrilica
	■ Colore	NCS S 4502-B grigio conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL)
	■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251	68-72 %
	■ Densità determinazione teorica	1,29 g/cm³
	■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880	19-25
	■ Viscosità	7000-10000 mPa.s
	■ Spessore dello strato di prova	20-25 µm
Prove meccaniche	■ su acciaio, alcalinamente purificato	
	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0
Prove di resistenza	■ su acciaio, alcalinamente purificato	
	■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 Ore Infiltrazione Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco.	
	■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	40-50 Angolo 60°
	■ Valore pH	8,1-8,5
	■ Conduttanza	1100-1300 µS/cm
	■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251	12-15 %
	■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880	38-43 mg/g
	■ Contenuto di solventi organici	1-2 %
	■ Temperatura del bagno	24-27 °C
	■ Tempo di rivestimento	60-180 Secondi
	■ Tensione di deposito	100-230 Volt
■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza		

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOTHERM-ATL-Super reattivo

WA4792HND052

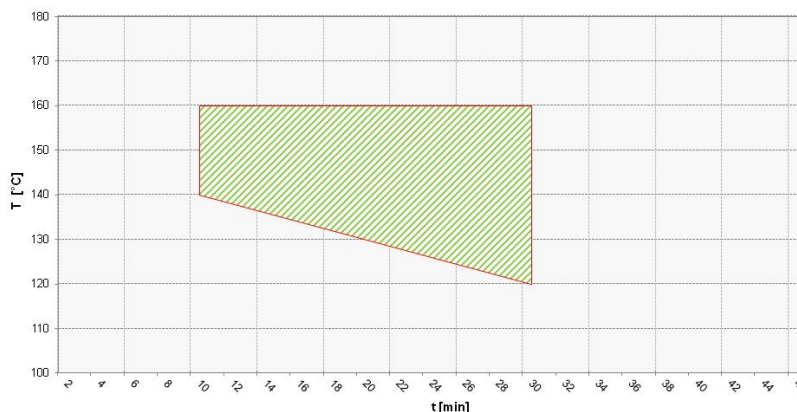
Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Indurimento

■ Temperatura dell'oggetto

Temperatura di cottura consigliata 20 Min./130 °C

Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali



Durata di stoccaggio

■ 1 turn-over/anno

Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.

Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali

■ Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.