



FREIOTHERM-porfesték

PI1005A

Tulajdonságok	- kültéri porfesték ipari, korlátozott használatra - felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban - magasfényű, sima - jó terület - jó mechanikai tartósság és felületkeménység												
Rendszerlakk	Folyadékfesték- rendszer A rétegezések különböző felhasználásokra állnak a rendelkezésre, melyek optimális megjelenése a színárnyalattal, fényességi fokkal és a felülettel is össze vannak hangolva.												
Műszaki / Fizikai Adatok	<table> <tr> <td>Gyanta</td><td>polyester gyanta</td></tr> <tr> <td>Szín</td><td>minden közkedvelt színárnyalat</td></tr> <tr> <td>Fényesség DIN EN ISO 2813</td><td>magasfényű >85 szög 60°</td></tr> <tr> <td>Vizsgálati rétegvastagság</td><td>70 µm színárnyalatnál RAL 9010</td></tr> <tr> <td>Sűrűség számolt</td><td>1,2-1,7 g/cm³ színárnyalat szerint</td></tr> <tr> <td>Felhasználás</td><td>0,1 kg/ m², 70 nál µm közepes rétegvastagság</td></tr> </table>	Gyanta	polyester gyanta	Szín	minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség DIN EN ISO 2813	magasfényű >85 szög 60°	Vizsgálati rétegvastagság	70 µm színárnyalatnál RAL 9010	Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm³ színárnyalat szerint	Felhasználás	0,1 kg/ m², 70 nál µm közepes rétegvastagság
Gyanta	polyester gyanta												
Szín	minden közkedvelt színárnyalat												
Fényesség DIN EN ISO 2813	magasfényű >85 szög 60°												
Vizsgálati rétegvastagság	70 µm színárnyalatnál RAL 9010												
Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm³ színárnyalat szerint												
Felhasználás	0,1 kg/ m², 70 nál µm közepes rétegvastagság												
Mechanikai vizsgálat ST 1405 sz. acél lemezen	<table> <tr> <td>Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520</td><td>>3 mm</td></tr> <tr> <td>Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1</td><td>80 kg cm (front)</td></tr> <tr> <td>Buchholz benyomásvizsgálat DIN EN ISO 2815</td><td>< 1,2 mm</td></tr> </table>	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>3 mm	Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)	Buchholz benyomásvizsgálat DIN EN ISO 2815	< 1,2 mm				
Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0												
Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>3 mm												
Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)												
Buchholz benyomásvizsgálat DIN EN ISO 2815	< 1,2 mm												
Tartóssági vizsgálat	<table> <tr> <td>cinkfoszfátolt acéllemezen</td><td></td></tr> <tr> <td>Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227</td><td>240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>Vegyszerekkel szembeni ellenállóság</td><td>Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.</td></tr> </table>	cinkfoszfátolt acéllemezen		Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.				
cinkfoszfátolt acéllemezen													
Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.												
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	Felhasználás / Töltés Corona, Tribo Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsda, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél foszfátolást vagy krómozást ajánlunk. Javítólak: érdeklődésre / kérésre												

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 2
Változat: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-porfesték

PI1005A

	Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.
Kikeményedés	Tárgyhőmérséklet Ajánlott beégetési hőfok 10 min./180 °C beégetési ablak a RAL 9010 színnel vizsgálva zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal 
Tárolhatóság	Kb. 36 hónap eredeti csomagolásban, 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száras hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.
Különleges megjegyzések	Védőszitálás: 160 µm - Az idegen porral való összeegyeztethetőséget vizsgálni kell. Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.