



FREIOTHERM-Hydro-Dopplack

WO1888M

Egenskaper	■ Vattenspädbar ugnslack ■ Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn ■ God beständighet mot kondenserande fukt ■ God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller ■ För interiöranvändning	
Tekniska/ Fysikaliska data	■ Bindemedelsystem	Polyester-/ amonoharts kombination
	■ Kulör	Alla gängse kulörer
	■ Glans DIN EN ISO 2813	matt 15-30 vinkel 85°
	■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 25-35 sekunder 4 mm Utloppsbägare
	■ Förtunning	avjonat vatten
	■ pH-värde	8,5-9,0
	■ Densitet teoretisk bestämning	1,35-1,45 g/ml
	■ Torrhalt teoretisk bestämning	50-56 %
	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	225-235 ml/kg
	■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	240-270 g/m², Skiktjocklek 60 µm
	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WO1888MRA910
Underlag	■ Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag	
Förbehandling	■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter,rost, valshud, vaxoch släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
Systemförslag	■ Underlag	på järnfosfaterad stålplåt
	■ Primer	WO1888MRA910 Torr filmtjocklek 10 µm
Mekanisk provning	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Beständighetstester		
	■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 timmar Blåsgrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
Applicering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-Hydro-Dopplack

WO1888M

Torr skiktjocklek 30 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.

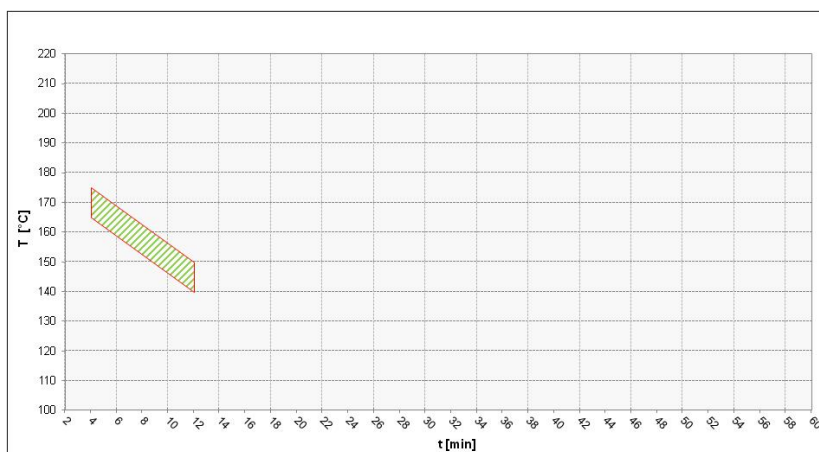
■ Objekttemperatur	10-30 °C
■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
■ Doppning	15-17 Sek./ 4 mm Utloppsbgare (DIN 53211)
■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.

■ Råd för arbets- och hälsoskydd

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial.
Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.

Härdning

- Ugnstorkning 10 Min./ 150 °C - 5 Min./ 170 °C
- **Objekttemperatur**
grönskuggad markering = härdningsbetingelser med goda slutegenskaper



Lagerbeständighet

- I originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C.
Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.

Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd

■ Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen.
Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.