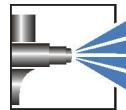


EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

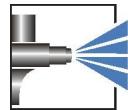
WU1430H/HU0208

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rivestimento bicomponente diluibile in acqua ■ Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari ■ Asciugatura superficiale rapida ■ Resistenza chimica buona
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante La resina acrilica reticola con il poliisocianato ■ Colore Tutte le tonalità comuni ■ Brillantezza Satinato lucido DIN EN ISO 2813 50-60 Angolo 60° ■ Viscosità Tempo di efflusso 35-45 Secondi DIN 53211 (ex) Viscosimetro a efflusso 4 mm ■ Catalizzatore HU0208 si veda la Scheda tecnica ■ Rapporto di miscelazione Parti in peso 4:1 ■ Rapporto di miscelazione Parti in volume 3,2:1 ■ Diluizione acqua demineralizzata ■ Valore pH 7,5-8,5 ■ Densità 1,24-1,44 g/ml determinazione teorica ■ Densità 1,19-1,29 g/ml determinazione teorica dopo aggiunta di catalizzatore ■ Corpi solidi 53,8-56,8 % determinazione teorica ■ Corpi solidi 56-60 % determinazione teorica dopo aggiunta di catalizzatore ■ Contenuto solido volumetrico 266-306 ml/kg determinazione teorica ■ Contenuto solido volumetrico 345-385 ml/kg determinazione teorica dopo aggiunta di catalizzatore ■ Quantità di applicazione 100-110 g/m², Spessore dello strato 40 µm teorico, senza perdita di applicazione ■ Colore di riferimento dei valori Colore di WU1430HL1613 indicati
Substrato	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acciaio, substrati passivati o pretrattati
Pre-trattamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, residui di cera e di agenti di distacco. Per accettare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari.
Proposta di configurazione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Substrato su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro ■ Fondo WU1420MRU910 Rapporto di miscelazione 4:1/HU0208 Spessore del film secco 60 µm

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



	■ Vernice di finitura	WU1430HL1613 Rapporto di miscelazione 4:1/HU0208 Spessore del film secco 40 µm
Prove meccaniche	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0
Prove di resistenza	■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ Resistenza termica ■ Resistenza chimica	120 Ore Grado di vescicamento 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 240 Ore Infiltrazione Wb < 5 mm DIN EN ISO 4628-8 Sollecitazione breve 120°C Sollecitazione continua 70°C Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.
Lavorazione e applicazione	■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. Lo spessore del film secco non deve superare i 70 µm - pericolo di bolle di reazione. ■ Temperatura dell'oggetto 10-30 °C ■ Condizioni di lavorazione Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 % ■ Tempo di lavorazione max. 3 ore / 20 °C Il termine del tempo di lavorazione non è riconoscibile dalla gelatinizzazione. Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate. ■ Spruzzatura Airmix 30-60 Sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello 0,23 mm Angolo 30° Pressione del materiale 80 bar Pressione di nebulizzazione 4 ■ Spruzzatura ad alta pressione 30-60 sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello 1,7 mm Pressione di spruzzatura 3 bar ■ Rullatura / verniciatura con viscosità di fabbrica ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.	
Indurimento	■ Essiccazione all'aria	con 20°C, 50% umidità relativa con ventilazione



	<ul style="list-style-type: none"> ■ Essiccazione fuori polvere dopo 60 min (Grado di essiccamiento 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Antiscivolo dopo 3 ore (Grado di essiccamiento 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Essiccazione completa dopo 8 giorni (Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522) ■ Essiccazione in forno possibile fino a 70°C
Durata di stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C. <p>Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.</p> <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>
Note speciali	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N° 111 + 510 ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. <p>Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica</p>