



## FREIOTHERM-ATL-Speciale

### WA4904HRU905

<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice monocomponente per anafresi</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino</li> <li>■ Pasta per rabbocco, completamente neutralizzata</li> <li>■ Fondo e sistema monostrato</li> </ul>	
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Base del legante                      Resina acrilica</li> <li>■ Colore                                      nero conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL)</li> <li>■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251                      63-67 %</li> <li>■ Densità determinazione teorica              1,06 g/cm<sup>3</sup></li> <li>■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880                      51-57</li> <li>■ Viscosità                                  3000-8000 mPa.s</li> <li>■ Spessore dello strato di prova      18-22 µm</li> </ul>	
<b>Prove meccaniche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ su acciaio, alcalinamente purificato</li> <li>■ Prova di quadrettatura              Gt 0 DIN EN ISO 2409</li> </ul>	
<b>Lavorazione e applicazione</b> Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Pre-trattamento</b> La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco.</li> <li>■ Brillantezza DIN EN ISO 2813                      45-55 Angolo 60°</li> <li>■ Valore pH                                  8,1-8,5</li> <li>■ Conduttanza                              1400-1900 µS/cm</li> <li>■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251                      12-14 %</li> <li>■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880                      56-60 mg/g</li> <li>■ Contenuto di solventi organici      1,4-2,0 %</li> <li>■ Temperatura del bagno              24-27 °C</li> <li>■ Tempo di rivestimento              60-180 Secondi</li> <li>■ Tensione di deposito                  130-260 Volt</li> <li>■ <b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b> Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</li> </ul>	
<b>Indurimento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura dell'oggetto</b></li> </ul>	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

Pagina: 1 / 2  
Versione: 0  
16.05.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-ATL-Speciale

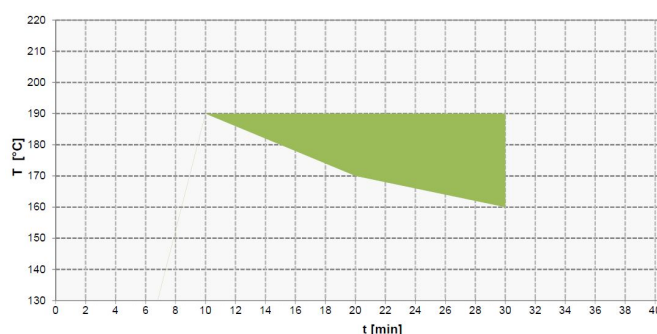
### WA4904HRU905

Temperatura di cottura consigliata 20 Min./170 °C

Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

Objekt Temperatur   °C	160	170	180
Object Temperature   °C	160	170	180
Haltezeit Minimum   Minuten	30	20	10
Holding time minimum   Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum   Minuten	40	30	20
Holding time maximum   Minutes	40	30	20



#### Durata di stoccaggio

- 1 turn-over/anno

Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.

Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

#### Note speciali

- **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.