



FREIOTHERM-KTL-special

WK4128HB3001

Lastnosti	- Katodno ločljiv 2K-elektro potopna barva - Uporaba, npr. v panogi Gradnja in sanitarije - Pigmentna pasta, popolnoma nevtralizirana - Temeljni nanos - Dobra protikorozijska zaščita	
Tehnično / Fizikalni Podatki	- Osnova vezivnega sredstva - Barvni ton - Suha snov DIN EN ISO 3251 - Gostata teoretična določitev - MEQ/s-število - Viskoznost - Debelina testnega nanosa	- Epoksidna smola, modificirana - radiatoren bijela Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL) 63-67 % 1,62 g/cm³ 30-35 mmol/100g 1300-3300 mPa.s 8-12 µm
Mehanski preizkusi	- na železofosfatiranju "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	- Gt 0
Preizkus obstojnosti	- na železofosfatiranju - Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) - Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	504 ur podkorožija Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8 240 ur podkorožija Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
Priprava in uporaba Odkvisno od naprave in objekta	Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za višje protikorozijske zahteve predlagamo primeren konverzijski postopek (npr. fosfatiranje). - Mešalno razmerje - Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813 - pH vrednost - Prevodnost - Suha snov DIN EN ISO 3251 - MEQ/b-število	
	Mešalno razmerje je odvisno od različnih dejavnikov in je zato, v sodelovanju s strokovnjaki procesne tehnike, prilagojeno konkretni opremi.	
	70-90 pod kotom 60°	
	4,8-5,8	
	1800-2200 µS/cm	
	17-21 %	
	6,5-7,5 mmol/100 g	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2
Verzija: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-special

WK4128HB3001

■ Delež organskih topil	1,3-3,0 %
■ Temperatura kopeli	28-32 °C
■ čas oslojevanja	60-180 sekund
■ Ločevalna napetost	170-300 voltov

■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

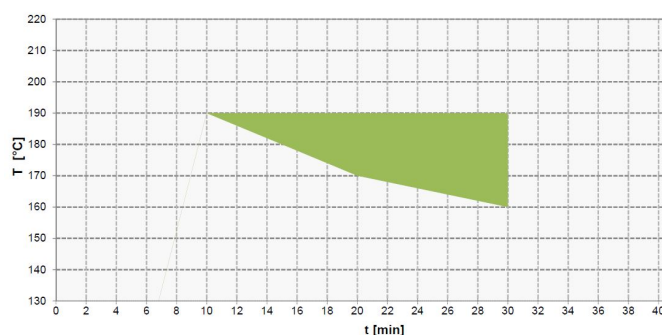
Utrjevanje

■ Temperatura objekta

Priporočena temperatura pečenja 20 Min./170 °C

zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi

Objekt Temperatur °C	160	170	180
Object Temperature °C			
Haltezeit Minimum Minuten	30	20	10
Holding time minimum Minutes			
Haltezeit Maximum Minuten	40	30	20
Holding time maximum Minutes			



Obstojnost pri skladiščenju

■ 1 izmenjava na leto

V originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.

Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.

Posebna opozorila

■ Preizkusni pogoji

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270.

Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.