



# FREIOTHERM-ATL-Spezial

## WA4983HRU905

### Eigenschaften

- Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack
- Anwendung z.B. in der Branche Funktionsmöbel und Lagertechnik
- Nachfüllpaste, teilneutralisiert
- Einschichtsystem

### Technische/ Physikalische Daten

■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz
■ Farbton	schwarz in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	53-57 %
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,07 g/cm³
■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	42-47
■ Viskosität	3000-8000 mPa.s
■ Prüfschichtdicke	20-25 µm

### Mechanische Prüfung

■ auf Aluminium/ Aluminiumdruckguss	
■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0

### Beständigkeitstests

■ auf Aluminium/ Aluminiumdruckguss	
■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 Stunden Unterwanderung Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8

### Verarbeitung und Anwendung

Anlagen- und Objektabhängig

■ Vorbehandlung	
Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.	
■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	40-65 Winkel 60°
■ pH-Wert	8,2-8,5
■ Leitwert	1800-2000 µS/cm
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	12-13,5 %
■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	55-60 mg/g
■ Organischer Lösemittelanteil	0,5-1 %
■ Badtemperatur	24-27 °C
■ Beschichtungszeit	60-180 Sekunden
■ Abscheidespannung	160-290 Volt

### Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu



# FREIOTHERM-ATL-Spezial

## WA4983HRU905

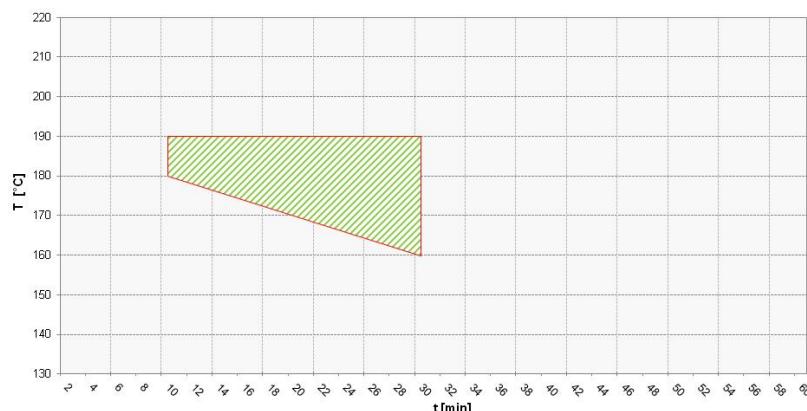
gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

### Aushärtung

#### ■ Objekttemperatur

Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./170 °C

grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften



### Lagerbeständigkeit

- 1 Turn-over/ Jahr.

Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C.  
Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich

### Spezielle Hinweise

#### ■ Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.