



FREIOPLAST-Hydro-Dopplack

WL1606M

Egenskaper	- Vattenspädbar enskiktsslack - Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn - God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller - Snabb yttork	
Tekniska/ Fysikaliska data	Bindemedelsystem	Akrylat-styrol copolymer
	Kulör	Alla gängse kulörer
	Glans visuell	matt
	Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 35-45 sekunder 4 mm Utloppsbägare
	Förtunning	avjonat vatten
	pH-värde	9,3-9,7
	Densitet teoretisk bestämning	1,3-1,4 g/ml
	Torrhalt teoretisk bestämning	56-60 %
	Volymtorrhalt teoretisk bestämning	305-325 ml/kg
	Materiallåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	245-265 g/m ² , Skiktjocklek 80 µm
	Referenskulör till angivna värden	Kulör från WL1606MRU715
Underlag	Stål - för förzinkade underlag är en förprovning nödvändig	
Förbehandling	Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
Systemförslag	Underlag	på obehandlad stålplåt
	Täckfärg	WL1606MRU715 Torr filmtjocklek 40 µm
Mekanisk provning	Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Applicering och användning	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 70 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	
	Objekttemperatur	10-30 °C
	Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	Sprutning konventionell	vid leveransviskositet

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOPLAST-Hydro-Dopplack

WL1606M

		Munstycke: 1,4 mm Spruttryck 3-4 bar
	■ Doppning	17-20 Sek./ 4 mm Utloppsbägare (DIN 53211)
	■ Överlackerbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	■ Lufttorkning	vid 20 °C, 40-60 % relativ luftfuktighet med luftväxling
	■ Dammtorr	efter 40 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Transporttorr	efter 1 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Genomhärdning	efter 3 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)
	■ Ugnstorkning	upp till 80°C möjlig
Lagerbeständighet		■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.
Speciella råd		■ EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111 ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.