



FREIOPLAST-Hydro-Abziehlack

WL1621HRU999

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 1K bevonatrendszer - Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban - Gyors száradás - Alkalmas különböző alapfelületekhez - Magas flexibilitás																							
Műszaki / Fizikai Adatok	<table><tr><td>Gyanta</td><td>Polymerizációsgyanta</td></tr><tr><td>Szín</td><td>Színtelen</td></tr><tr><td>Fényesség vizuális</td><td>selyemfényű</td></tr><tr><td>Viszkózitás</td><td>4500-5500 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc</td></tr><tr><td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr><tr><td>pH-érték</td><td>7-9</td></tr><tr><td>Sűrűség számolt</td><td>1,06-1,07 g/ml</td></tr><tr><td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>48-52 %</td></tr><tr><td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>350-450 ml/kg</td></tr><tr><td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>250-350 g/m², Rétegvastagság 120 µm</td></tr><tr><td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WL1621HRU999</td></tr></table>		Gyanta	Polymerizációsgyanta	Szín	Színtelen	Fényesség vizuális	selyemfényű	Viszkózitás	4500-5500 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	7-9	Sűrűség számolt	1,06-1,07 g/ml	Szilárdanyagtartalom számolt	48-52 %	Szilárdtest-térfogat számolt	350-450 ml/kg	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	250-350 g/m ² , Rétegvastagság 120 µm	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1621HRU999
Gyanta	Polymerizációsgyanta																							
Szín	Színtelen																							
Fényesség vizuális	selyemfényű																							
Viszkózitás	4500-5500 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc																							
Hígítás	ásványmentesített víz																							
pH-érték	7-9																							
Sűrűség számolt	1,06-1,07 g/ml																							
Szilárdanyagtartalom számolt	48-52 %																							
Szilárdtest-térfogat számolt	350-450 ml/kg																							
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	250-350 g/m ² , Rétegvastagság 120 µm																							
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1621HRU999																							
Alapfelület	- Alumínium - Rozsdamentes - Acél																							
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl.: olaj, zsír, vaksz, és választóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott.																							
Felépítési javaslat	<table><tr><td>Alapfelület</td><td>nyers acéllemezen</td></tr><tr><td>Alapozás</td><td>WL1621HRU999 Szár az rétegvastagság 120 µm</td></tr></table>		Alapfelület	nyers acéllemezen	Alapozás	WL1621HRU999 Szár az rétegvastagság 120 µm																		
Alapfelület	nyers acéllemezen																							
Alapozás	WL1621HRU999 Szár az rétegvastagság 120 µm																							
Mechanikai vizsgálat	<table><tr><td>Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 5</td></tr></table>		Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 5																				
Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 5																							
Alkalmazás / felhasználás	- Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 2000 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakció hóllyagosdás léphet fel. - Tárgyhőmérséklet 10-30 °C - Feldolgozási feltételek Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %																							

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOPLAST-Hydro-Abziehlack

WL1621HRU999

	■ Szórás-Airless	szállítási viszkozitás Düzni 0,15 mm fok 30° Anyagnyomás 150 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20 °C, 50 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	30 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	perc után (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 2 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
Tárolhatóság	■ Kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.	
	Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	