



# FREIOTHERM-ATL-Spezial

## WA4900HRU905

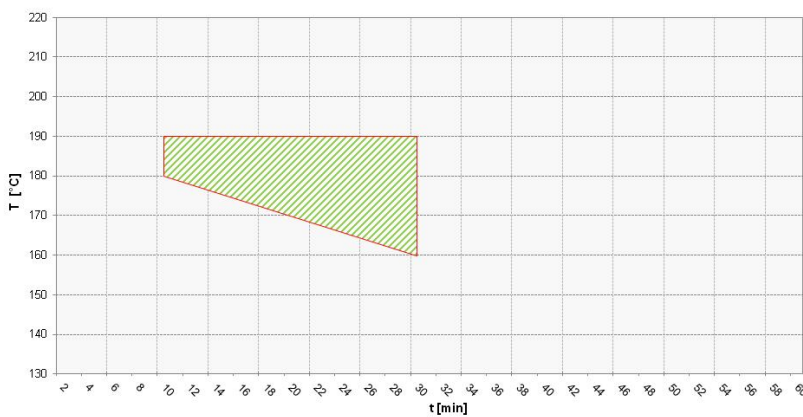
|                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                      |
|------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| <b>Eigenschaften</b>                                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack</li> <li>■ Anwendung z.B. in der Branche Funktionsmöbel und Lagertechnik</li> <li>■ Nachfüllpaste, teilneutralisiert</li> <li>■ Einschichtsystem</li> </ul> |                                                                      |
| <b>Technische/ Physikalische Daten</b>                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bindemittel-Basis</li> </ul>                                                                                                                                                                           | Acrylatharz                                                          |
|                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Farbton</li> </ul>                                                                                                                                                                                     | schwarz<br>in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL) |
|                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Festkörper<br/>DIN EN ISO 3251</li> </ul>                                                                                                                                                              | 63-67 %                                                              |
|                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Dichte<br/>theoretische Bestimmung</li> </ul>                                                                                                                                                          | 1,07 g/cm <sup>3</sup>                                               |
|                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ MEQ-Base-Wert<br/>DIN EN ISO 15880</li> </ul>                                                                                                                                                          | 37-44                                                                |
|                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Viskosität</li> </ul>                                                                                                                                                                                  | 2500-7500 mPa.s                                                      |
|                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prüfschichtdicke</li> </ul>                                                                                                                                                                            | 20-25 µm                                                             |
| <b>Mechanische Prüfung</b>                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ auf Stahl, alkalisch gereinigt</li> </ul>                                                                                                                                                              |                                                                      |
|                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gitterschnittprüfung<br/>DIN EN ISO 2409</li> </ul>                                                                                                                                                    | Gt 0                                                                 |
|                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Dornbiegeprüfung zylindrisch<br/>DIN EN ISO 1519</li> </ul>                                                                                                                                            | 8 mm                                                                 |
|                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Eindruckversuch n. Buchholz<br/>DIN EN ISO 2815</li> </ul>                                                                                                                                             | 1,0 mm                                                               |
|                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bleistifthärte n. Wolff-Wilborn<br/>ISO 15184</li> </ul>                                                                                                                                               | 3 H                                                                  |
| <b>Beständigkeitsprüfung</b>                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ auf Stahl, alkalisch gereinigt</li> </ul>                                                                                                                                                              |                                                                      |
|                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kondenswasser-Konstantklima<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> </ul>                                                                                                                                      | 504 Stunden<br>Unterwanderung Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8         |
| <b>Verarbeitung und Anwendung</b><br>Anlagen- und Objektabhängig | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Vorbehandlung</b><br/>Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.</li> </ul>                        |                                                                      |
|                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Glanzgrad<br/>DIN EN ISO 2813</li> </ul>                                                                                                                                                               | 35-50 Winkel 60°                                                     |
|                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ pH-Wert</li> </ul>                                                                                                                                                                                     | 8,2-8,5                                                              |
|                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Leitwert</li> </ul>                                                                                                                                                                                    | 1800-2000 µS/cm                                                      |
|                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Festkörper<br/>DIN EN ISO 3251</li> </ul>                                                                                                                                                              | 12-13,5 %                                                            |
|                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ MEQ-Base-Wert<br/>DIN EN ISO 15880</li> </ul>                                                                                                                                                          | 55-60 mg/g                                                           |
|                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Organischer Lösemittelanteil</li> </ul>                                                                                                                                                                | 0,5-1 %                                                              |
|                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Badtemperatur</li> </ul>                                                                                                                                                                               | 24-27 °C                                                             |

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



# FREIOTHERM-ATL-Spezial

## WA4900HRU905

|                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                           | ■ Beschichtungszeit                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 60-180 Sekunden                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                           | ■ Abscheidespannung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 160-290 Volt                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|                           | <b>■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</b><br>Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Aushärtung</b>         | ■ <b>Objekttemperatur</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./170 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|                           | grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten End Eigenschaften                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                           |  <p>The graph plots temperature T in °C on the y-axis (ranging from 130 to 220) against time t in minutes on the x-axis (ranging from 0 to 60). A green hatched rectangular area is shown, starting at approximately 180 minutes and 180 °C, and ending at approximately 50 minutes and 160 °C. The area is bounded by a red line that slopes downwards from left to right.</p>                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Lagerbeständigkeit</b> | ■ 1 Turn-over/ Jahr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                           | Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C.<br>Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.<br><br>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Spezielle Hinweise</b> | ■ <b>Prüfbedingungen</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.<br>Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.<br>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar. |