



FREIOPLAST-Hydro-Abziehlack

WL1621HRU999

Lastnosti	- Vodotopen 1K premaz - Uporaba, npr. v panogi Izdelava strojev in naprav - Hitro zasušenje - Primerna za različne podlage - Dobra fleksibilnost	
Tehnično / Fizikalni Podatki	Osnova vezivnega sredstva	Polimerizacijska smola
	Barvni ton	brezbarvna
	Stopnja sijaja vizuelno	svilnato sijajna
	Viskoznost	4500-5500 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.
	Redčilo	deminiralizirana voda
	pH vrednost	7-9
	Gostata teoretična določitev	1,06-1,07 g/ml
	Suha snov teoretična določitev	48-52 %
	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	350-450 ml/kg
	Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	250-350 g/m², Debelina nanosa 120 µm
	Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WL1621HRU999
Podlaga	- Aluminij - Nerjaveče jeklo - Jeklo	
	Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.	
	Predlog zaščitnega sistema - Podlaga - Temeljna barva	
		na čisto jekleno pločevino
		WL1621HRU999 Debelina suhega sloja 120 µm
Mehanski preizkusi	"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 5
Priprava in uporaba	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kože preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 2000 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
	Temperatura objekta	10-30 °C
	Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-Hydro-Abziehlack

WL1621HRU999

	■ Brizganje - Airless	v dobavni viskoznosti Šoba 0,15 mm kot 30° Pritisk materiala 150 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	v dobavni viskoznosti
	■ Možnost prelakiranja	z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju
	■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.
	Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Utrjevanje	■ Zračno sušenje	pri 20 °C, 50 % relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	■ Prašno suho	po 30 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trdno na oprijem	po Min. (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Popolnoma suho	po 2 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
Obstojnost pri skladiščenju		
■ V originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		
Posebna opozorila		
■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.		