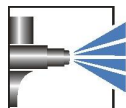


FREIOTHERM-vizes lakkfesték

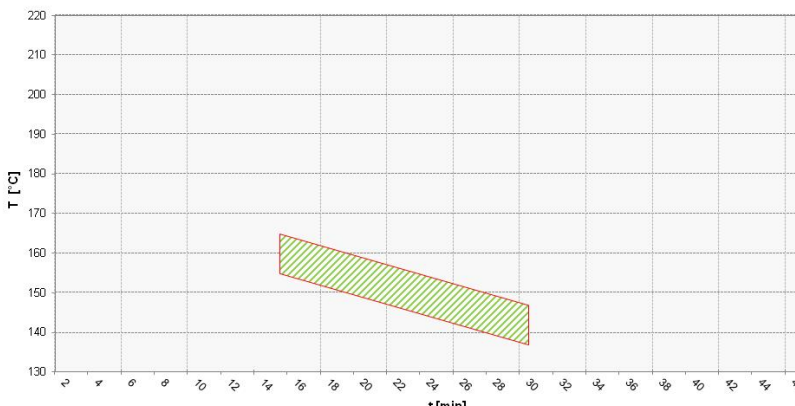
WO1820M

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható egyrétegű lakk - Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban - Jó kondenzációs ellenállóság - Átfesthető porfestékekkel - Jó karcállóság	
Műszaki / Fizikai Adatok	Gyanta	Kombináció Polyeszter-/ Aminogyantából
	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat
	Fényesség vizuális	matt
	Viszkózitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 50-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral
	Hígítás	ásványmentesített víz
	pH-érték	8,7-8,9
	Sűrűség számolt	1,15-1,35 g/ml
	Szilárdanyagtartalom számolt	44-50 %
	Szilárdtest-térfogat számolt	210-230 ml/kg
	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	345-380 g/m², Rétegvastagság 80 µm
	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1820MH1938
Alapfelület	Acél	
	Acél- horganyzott alapfelületeknél elővizsgálat szükséges	
	Alumínium	
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj,zsír, rozsdá, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózóállóság - pl.: foszfatozás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	vasfoszfatozott acéllemezen
	Fedőlakk	WO1820MH1938 Száraz rétegvastagság 30 µm
Mechanikai vizsgálat	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
Tartóssági vizsgálat	Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2

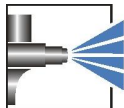
A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes lakkfesték WO1820M

Alkalmazás / felhasználás	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 40 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel. ■ Tárgyhőmérséklet 10-30 °C ■ Feldolgozási feltételek Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 % ■ ESTA-Magasrotáció szállítási viszkozitás ■ A munkaberendezések tisztítása Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító. ■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	■ Kemencehőmérséklet 30 perc/ 140 °C - 15 perc / 160 °C ■ Tárgyhőmérséklet zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal 
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.
Különleges megjegyzések	■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes lakkfesték WO1820M

■ **Teszt körülmények**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk.

További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.