



EFDEDUR-struktura-hydrolak

WU1024H/HU0208

Vlastnosti	■ Vodou ředitelný 2K nátěr ■ Použití např. v branži výroby vozidel ■ Rychlé zasychání ■ Dobrá mechanická odolnost ■ Dobrá životnost ■ Protihořlavý	
Technická/ Fyzikální Data	■ Pojivová báze	Akrylátová pryskyřice
	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny
	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	hedvábný lesk 10-25 Úhel 85° Stupeň lesku je silně závislý na struktuře. Udané hodnoty se vztahují na hladký, mírně strukturovaný povrch.
	■ Viskozita	3000-5000 mPa.s/ Vřetenno 5 60 otočení/ Min.
	■ Tužidlo	HU0208 Viz technický list
	■ Poměr míchání	Hmotnostní díly 6:1
	■ Poměr míchání	Objemové díly 4,3:1
	■ Ředění	demo voda
	■ pH	7,5-8,5
	■ Hustota teoretický údaj	1,39-1,59 g/ml
	■ Hustota teoretický údaj	1,29-1,49 g/ml po přidání tužidla
	■ Pevné částice teoretický údaj	64,4-68,4 %
	■ Pevné částice teoretický údaj	65,1-69,1 % po přidání tužidla
	■ Objem pevných částic teoretický údaj	310-350 ml/kg
	■ Objem pevných částic teoretický údaj	370-390 ml/kg po přidání tužidla
■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	200-220 g/m², Tloušťka nátěru 80 µm	
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WU1024HRA735	
Podklad	■ GFK (Sklem vyztužený plast)	
	■ Základ	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



EFDEDUR-struktura-hydrolak

WU1024H/HU0208

Předúprava	Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky	
Návrh skladby	Podklad	na duroplastické umělé hmotě GFK
	Základ	WU1995MRU735 Poměr míchání 10:1/HU0448 Tloušťka suchého filmu 60 µm
	Krycí lak	WU1024HRA735 Poměr míchání 6:1/ HU0208 Tloušťka suchého filmu 60 µm
Mechanická zkouška	Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test odolnosti	Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	Odolnost na teplotu	Krátkodobá zátěž 80°C
	Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 120 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin	
	Teplota objektu	10-30 °C
	Zpracovatelské podmínky	Pokojová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %
	Doba zpracování	max. 4 hod./ 20 °C Konec doby zpracování se podle želírování nerozpozná. Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat
	Stříkání Airmix	60-100 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 0,33 mm úhel 30° Tlak materiálu 120 barů Tlak rozstříku 3
	Stříkání vysokotlakem	60-80 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 1,8 mm Tlak stříkání 3 bar
	Válečkování/natírání	v dodávané viskozitě
	Elektrostaticky	možné, dle specifik linky
	Možnost přelakování	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu
	Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



EFDEDUR-struktura-hydrolak

WU1024H/HU0208

	laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Vytvrzení	■ Schnutí na vzduchu	při 20°C, 50% relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh
	■ Schnutí na prach	po 15 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Na uchopení	po 4 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Proschnutý	po 8 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)
	■ Schnutí v peci	možné do 80°C
Skladování	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny	■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111 + 510	
	■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	