



FREIOTHERM-ATL-special

WA4964HRU905

Lastnosti	■ Anodno ločljiva 1K-elektro potopna barva ■ Uporaba, npr. v panogi Funkcionalno pohištvo in skladiščna tehnika ■ Dodajna pasta, popolnoma nevtralizirana ■ Temeljni nanos in enoslojni sistem ■ Visoka odpornost na praske	
Tehnično / Fizikalni Podatki	■ Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola
	■ Barvni ton	črna Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL)
	■ Suha snov DIN EN ISO 3251	63-67 %
	■ Gostata teoretična določitev	1,06 g/cm³
	■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880	51-57
	■ Viskoznost	3000-8000 mPa.s
	■ Debelina testnega nanosa	13-17 µm
Mehanski preizkusi	■ na brezfosfatnih površinah	
	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520	4 mm
	■ Preizkus s prevojem preko trna cilindrično DIN EN ISO 1519	8 mm
	■ Preizkus vtiskovanja po Bucholzu DIN EN ISO 2815	1,0 mm
	■ Trdota konice svinčnika po Wolff-Wilborn	3 H
	Priprava in uporaba Odvisno od naprave in objekta	■ Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.
■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813		45-55 pod kotom 60°
■ pH vrednost		8,1-8,5
■ Prevodnost		1400-1900 µS/cm
■ Suha snov DIN EN ISO 3251		12-14 %
■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880		56-60 mg/g
■ Delež organskih topil		1,4-2,0 %

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2
Verzija: 2
16.05.2021

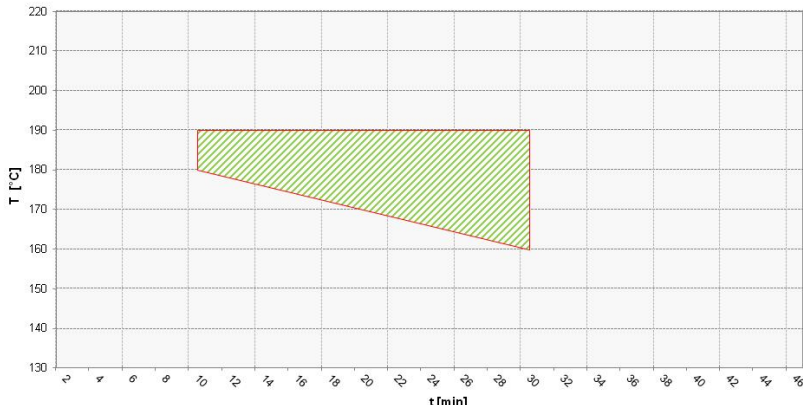
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-special

WA4964HRU905

	■ Temperatura kopeli	24-27 °C
	■ čas oslojevanja	60-180 sekund
	■ Ločevalna napetost	130-260 voltov
	■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Utrjevanje	■ Temperatura objekta	Priporočena temperatura pečenja 20 Min./170 °C
	zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi	
		
Obstojnost pri skladiščenju	■ 1 izmenjava na leto	
	V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	
Posebna opozorila	■ Preizkusni pogoji	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.