



FREIOTHERM-ATL-Lösemittelarm

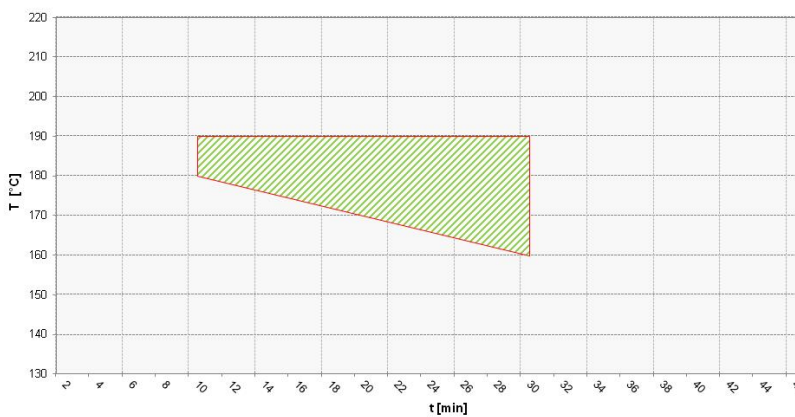
WA4786HRU735

Eigenschaften	■ Anodisch abscheidbarer 2K-Elektrotauchlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Funktionsmöbel und Lagertechnik ■ Pigmentpaste, vollneutralisiert ■ Grundierung und Einschichtsystem ■ Hohe Kratzfestigkeit	
Technische/ Physikalische Daten	■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz
	■ Farbton	lichtgrau in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)
	■ Festkörper DIN EN ISO 3251	63-67 %
	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,47 g/cm³
	■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	27-33
	■ Viskosität	1500-2500 mPa.s
	■ Prüfschichtdicke	28-32 µm
Mechanische Prüfung	■ auf Eisenphosphatierung	
	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520	4 mm
	■ Dornbiegeprüfung zylindrisch DIN EN ISO 1519	8 mm
	■ Eindruckversuch n. Buchholz DIN EN ISO 2815	1,0 mm
	■ Bleistifthärte n.Wolff-Wilborn ISO 15184	3 H
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	■ Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.
	■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	50-60 Winkel 60°
	■ pH-Wert	8,2-8,6
	■ Leitwert	1300-1600 µS/cm
	■ Festkörper DIN EN ISO 3251	14-16 %
	■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	33-38 mg/g
	■ Organischer Lösemittelanteil	1,0-1,6 %
	■ Badtemperatur	24-27 °C

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOTHERM-ATL-Lösemittelarm **WA4786HRU735**

	■ Beschichtungszeit	60-180 Sekunden
	■ Abscheidespannung	100-300 Volt
	■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Aushärtung	■ Objekttemperatur	Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./170 °C grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften
		 The graph plots temperature T in °C on the y-axis (ranging from 130 to 220) against time t in minutes on the x-axis (ranging from 0 to 50). A green hatched rectangular area is shown, starting at t=10 min and T=180 °C, extending to t=40 min and T=190 °C. The top boundary of the hatched area is a slightly downward-sloping line from (10, 180) to (40, 160).
Lagerbeständigkeit	■ 1 Turn-over/ Jahr.	Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich
Spezielle Hinweise	■ Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.