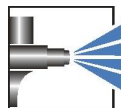


EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1456G/HU0150

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljivi 2K premaz ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila ■ Brzo zasušenje ■ Dobra svjetlosna i vremenska postojanost ■ Za vanjsku upotrebu 																																		
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>sjajna 85-95 pod kutem 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td> <td>Vrijeme isteka 33-42 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Učvršćivač</td> <td>HU0150 gledajte tehnički list</td> </tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td> <td>Težinski 5,5:1</td> </tr> <tr> <td>■ Omjer mješanja</td> <td>Volumski 4,6:1</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>7,5-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,21-1,41 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,18-1,38 g/ml posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>55-59 %</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>59-63 % posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>403-443 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>370-390 ml/kg posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>100-110 g/m², Debljina nanosa 40 μm posle dodavanja učvršćivača</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WU1456GP1735</td> </tr> </tbody> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	sjajna 85-95 pod kutem 60°	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 33-42 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	■ Učvršćivač	HU0150 gledajte tehnički list	■ Omjer mješanja	Težinski 5,5:1	■ Omjer mješanja	Volumski 4,6:1	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	7,5-8,5	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,21-1,41 g/ml	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,18-1,38 g/ml posle dodavanja učvršćivača	■ Suha tvar teoretska vrijednost	55-59 %	■ Suha tvar teoretska vrijednost	59-63 % posle dodavanja učvršćivača	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	403-443 ml/kg	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	370-390 ml/kg posle dodavanja učvršćivača	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	100-110 g/m ² , Debljina nanosa 40 μm posle dodavanja učvršćivača	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1456GP1735
■ Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola																																		
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																																		
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	sjajna 85-95 pod kutem 60°																																		
■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 33-42 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																																		
■ Učvršćivač	HU0150 gledajte tehnički list																																		
■ Omjer mješanja	Težinski 5,5:1																																		
■ Omjer mješanja	Volumski 4,6:1																																		
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																																		
■ pH vrijednost	7,5-8,5																																		
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,21-1,41 g/ml																																		
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,18-1,38 g/ml posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Suha tvar teoretska vrijednost	55-59 %																																		
■ Suha tvar teoretska vrijednost	59-63 % posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	403-443 ml/kg																																		
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	370-390 ml/kg posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	100-110 g/m ² , Debljina nanosa 40 μm posle dodavanja učvršćivača																																		
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1456GP1735																																		
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temeljna boja 																																		
Pretpriprema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. 																																		
Prijedlog zaštitnog sastava	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na opeskareni čelični lim</td> </tr> <tr> <td>■ Temeljna boja</td> <td>WE1932LW1721 Omjer mješanja 5,5:1/HE0937 Debljina suhoga filma 60 μm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Podlaga	na opeskareni čelični lim	■ Temeljna boja	WE1932LW1721 Omjer mješanja 5,5:1/HE0937 Debljina suhoga filma 60 μm																														
■ Podlaga	na opeskareni čelični lim																																		
■ Temeljna boja	WE1932LW1721 Omjer mješanja 5,5:1/HE0937 Debljina suhoga filma 60 μm																																		

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1456G/HU0150

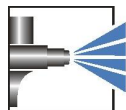
	■ Završna boja	WU1456GP1735 Rapporto di miscelazione 5:1/ HU0150 Spessore del film secco 40 µm
Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	240 sati Podkorodiranje Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Otpornost na temperaturu	Kratko opterećenje 70°C
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.
	■ Prskanje - airmix	30-60 Sec./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,23 mm Kut 40° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 3
	■ Prskanje - visoki pritisak	30-50 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,5 mm Pritisak boje 3 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	u dobavnom viskozitetu
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 - 10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Utvrđivač se ne miješa sa vodom ! Čišćenje se mora odraditi sa organskim otapalima.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja	
	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 2 / 3
Verzija: 1
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1456G/HU0150

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zračno sušenje kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha ■ Prašno suho posle 30 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Trvrdo na dodir posle 4 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Potupno suho po 8 danima (nijaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522) ■ Medjusušenje 60 min./ 20 °C ■ Sušenje v peći do 70°C moguće
Postojanost kod skladištenja	<ul style="list-style-type: none"> ■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 meseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>
Uvjeti ispitivanja	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dozvola dostupan - prema upitu ■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 109 + 111 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.