

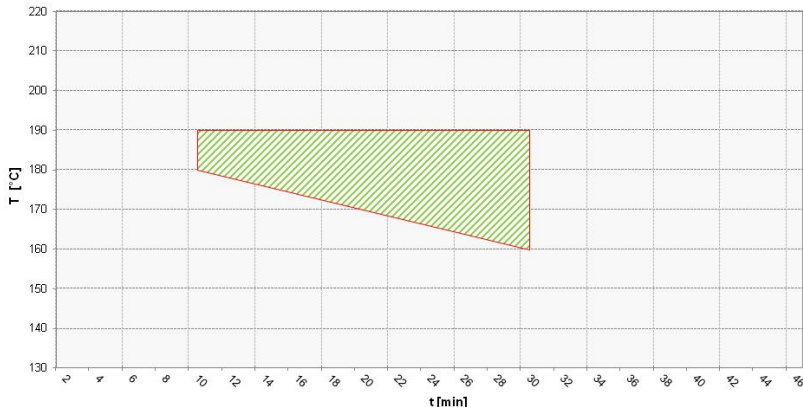


FREIOTHERM-KTL-akrylát

WK4989HRU905

Vlastnosti	- Katodicky se odlučující 2K elektrolak - Použití např. v branži výroby vozidel - Pigmentová pasta, plně neutralizovaná - Základ a jednovrstvý systém - Velmi dobrá odolnost vlivu světla a počasí	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Akrylová pryskyřice, modifikovaná
	Barevný odstín	cerná Sladěný s danou barevnou předlohou (např. RAL)
	Pevné částice DIN EN ISO 3251	63-67 %
	Hustota teoretický údaj	1,17 g/cm ³
	Viskozita	2000-6000 mPa.s
	Zkušební tloušťka vrstvy	20-30 µm
Mechanická zkouška	na zinkovém fosfátu	
	Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	6 mm
	Zkouška ohybu trnem cylindricky DIN EN ISO 1519	8 mm
	Zkouška nárazem DIN EN ISO 20567-1	Charakteristická hodnota 2,5
Test odolnosti	na zinkovém fosfátu	
	Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 hodin průnik Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	480 hodin průnik Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
	QUV/B-313-Test DIN EN ISO 11507 metod 1A	504 hodin
	WOM-Test DIN EN ISO 11341 postup 1A	504 hodin
	Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování. U vyššího požadavku na antikorozi ochranu doporučujeme vhodnou předúpravu (např. fosfátování).	


FREIOTHERM-KTL-akrylát
WK4989HRU905

	■ Poměr míchání	2:1 WK4025 : WK4989
	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	60-70 úhel 60°
	■ pH	4,5-5,5
	■ Vodivost	1000-1400 µS/cm
	■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	16-18 %
	■ Podíl organických rozpouštědel	5,5-6,5 %
	■ Teplota lázně	32-34 °C
	■ Doba nanášení	120-240 sekund
	■ Napětí odlučování	200-350 volt
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	■ Teplota objektu	Doporučená vypalovací teplota 20 Min./170 °C zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi
		
Skladování	■ 1 obrát/rok	V originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
Speciální pokyny	■ Zkušební podmínky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.



FREIOTHERM-KTL-akrylát
WK4989HRU905

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.