



FREIOPLAST-Hydro-Strukturlack

WL1536M

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünnbare 1K-Beschichtung ■ Anwendung z.B. in der Branche Fahrzeugbau ■ Struktur-Effekt ■ Schnelle Antrocknung ■ Forcierte Trocknung möglich ■ Schnelle Überlackierbarkeit 	
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis 	Styrolbutadiendispersion
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Farbton 	Alle gängigen Farbtöne
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Glanzgrad visuell 	matt
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Viskosität 	7000-8000 mPa.s/ Spindel 7 60 Umdrehungen/ Min.
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verdünnung 	demineralisiertes Wasser
	<ul style="list-style-type: none"> ■ pH-Wert 	8,5-8,7
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte theoretische Bestimmung 	1,05-1,10 g/ml
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Festkörper theoretische Bestimmung 	50-54 %
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung 	400-420 ml/kg
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust 	140-150 g/m ² , Schichtdicke 60 µm
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte 	Farbton von WL1536MRU611
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> ■ Grundierung 	
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir: <ul style="list-style-type: none"> - für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatieren - für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen 	
Aufbauvorschlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Untergrund 	nach Kundenvorgabe
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Grundierung 	ER1912MRU735 Mischungsverhältnis 5:1/ HE0052 Trockenfilmdicke 60 µm
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zwischenschicht 	WL1536MRU611 Trockenfilmdicke 150 µm
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Decklack 	WU1488GS2614 Mischungsverhältnis 3,3:1/ HU0448 Trockenfilmdicke 40 µm
Mechanische Prüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 	Gt 0

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOPLAST-Hydro-Strukturlack

WL1536M

Verarbeitung und Anwendung	■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.
	■ Objekttemperatur 18-28 °C
	■ Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 18-28 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %
	■ Spritzen-Hochdruck in Lieferviskosität Düse: 2 mm Spritzdruck 5 bar
	■ Überlackierbarkeit nach Vorprüfung möglich
	■ Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse-mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	
Aushärtung	■ Lufttrocknung bei 20 °C, 40-60 % rel. Feuchte mit Luftbewegung
	■ Staubtrocknung nach 20 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Griffest nach 5 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Durchtrocknung nach 14 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522)
	■ Ofentrocknung bis 80°C möglich
Lagerbeständigkeit	■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.
Spezielle Hinweise	■ EFD-Info Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 111
	■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.